

1983/4. 20春

シーリングニュース

18

特集

接着剤・シーラント国際会議

—注目を集めたわが国シーリング設計—



日本シーリング工業会

伸びる。



戻る。



激しい動きの目地や深目地に最適
トーレ・シリコンシーリング材。

SH790 フィルムバック 1成分形低モジュラス
シーラント



SH792 シーラント 2成分形低モジュラス



新しい時代の要求に応じて作り出された弾性シーリング材、建築・土木用シーラントは動きの大きな目地に最適です。カーテンウォールのパネルの目地やマリオン、笠木の目地、土木用長大スパンのジョイントの動きに対する追従性にも優れています。また接着面に対する応力集中が小さく、接着安定性をもっているため、ガラスまわり、サッシまわりにも最適です。そのうえ無酸型ですから金属やコンクリートを腐食させず、耐候性・耐熱性ともに抜群。伸長・圧縮のくり返しにも優れた性能を発揮いたします。

産業への新しい提案とその開発技術がテーマです。——



トーレ・シリコン株式会社

本店・東京営業部 TEL (03)243-1551代表 / 東京都中央区日本橋室町2-8(三井ビル6号館)
大阪営業部 TEL (06)376-1251代表 / 大阪市北区芝田1-1-4(阪急ターミナルビル9階)
名古屋営業部 TEL (052)563-3951代表 / 名古屋市中村区名駅3-25-9(堀内ビル8階)
九州営業所 TEL (092)712-6158代表 / 北陸営業所 TEL (0762)23-1585代表
仙台営業所 TEL (0222)27-9528代表 / 東関東営業所 TEL (0436)22-5743(直)
広島営業所 TEL (082)249-7811代表 / 北海道営業所 TEL (011)231-5281代表

注目の的！

JIS耐久性区分9030に適合する

高性能一成分形ポリウレタンシーラント

AUTONSEALER 101A



- 特長
 - 一液ですので、計量、混練、脱泡などの手間がいりません。
 - モジュラスと伸びとのバランスが良く、振動伸縮に対する追従性が優れています。
 - 多くの被着体に対し非常に優れた接着性をもっています。
 - 硬化後、各種塗料による塗装が可能です。
 - 耐候性、耐熱耐寒性、耐水性、耐薬品性に優れ、長期にわたり高性能を維持します。
- 荷姿
 - カートリッジ (320ml) 25本入りカートン箱、ミニペール缶 (5kg) 2個入りカートン箱、ペール缶 (15kg)
- 色
 - グレー、ホホワイト、アイボリー、アンバー

製造元

オート化学工業株式会社

東京都港区西新橋 2-23-1 ☎ (03) 437-3482(代表)
大阪市淀川区宮原町1-8-12 ☎ (06) 396-1421

発売元

株式会社 岩田商会

仙 台	0222-66-1007	名 古 屋	052-231-8591
東 京	03-438-0511	大 阪	06-356-1121
長 野	0262-24-0309	広 島	0822-49-7642
浜 松	0534-64-6331	福 岡	092-472-0235

好評発売中

ポリウレタン系シーリング材

ファイジ・ア No.200

基剤をアルミパック化,
軽便・経済的な5kgセット



優れた品質，優れた施工性，豊富な経験と実績！

ポリサルファイド系シーリング材

変成シリコーン系シーリング材

ファイジ・ア No.300

ファイジ・ア No.500

販売代理店(50音順)

湖物産(株)	011(261)8271	日新物産(株)	03(667)5060
化研マテリアル(株)	03(432)7654	野口興産(株)	03(994)5601
光栄商事(株)	03(928)5811	フヨ一(株)	03(626)3371



日本添加剤工業株式会社

営業部 〒174 東京都板橋区前野町1-21-5 電話 03(965)5731(代)
大阪支店 〒550 大阪市西区江戸堀1-5-13(日々会館ビル) 電話 06(443)6231(代)
名古屋支店 〒453 名古屋市中村区大閘通2-40(フタバビル) 電話 052(451)8632(代)
本社・工場 〒174 東京都板橋区前野町1-21-5 電話 03(960)8621(代)

目次

- 6 第6回シーリング管理士
第4回シーリング技術管理士^{誕生}
- 8 新理事・役員候補決まる
特集——接着剤・シーラント国際会議——
- 10 「ASC国際会議」に出席して(金子讓)
- 13 接着剤・シーラント国際会議に参加して(西沢順之助)
- 19 ASCツアー余談あれこれ(赤羽秀章)
- 19 私の感じた米国のシーリング施工状況(木村芳孝)
- 20 '83!!国際会議ツアー紀行(水野啓一)
- 22 米国のシーリング事情
- 24 Q & A / 趣味のコーナー
- 27 各地からのたより
- 28 技術文献紹介
- 30 俳句 “吉原・浄閑寺”(加藤正守)
- 31 寄稿 “江戸川柳”(向井啓)
- 33 刊行物案内
- 34 工業会の概要

シーリングニュース第18号

企画発行：日本シーリング工業会広報委員会
東京都千代田区外神田2-2-17 〒101
共同ビル ☎03-255-2841~2

制作協力・広告：新樹社

表紙 絵：山本千青(本名・山本照夫=日本シーリング工業会監事/テイパ化工会長)

第4回シーリング技術管理士 第6回シーリング管理士



さる2月5日(土)から8日(火)までの4日間、静岡県函南の生産性研修会館において、第6回シーリング管理士および第4回シーリング技術管理士養成講習会、試験を実施した。

シーリング管理士受講者33名および前回受講者4名、シーリング技術管理士受講者71名および前回受講者10名、あわせて118名が最終日の2月8日に試験を受けた。そのうち合格者はシーリング管理士22名、シーリング技術管理士50名と従来より高い合格率であった。

今回はじめてユーザーサイド(函館市土木部)からの聴講があった。



誕生!

シーリング管理士合格者上位5名	シーリング技術管理士合格者上位5名
野垣善輝 マサル工業(株)	篠沢一義 東芝シリコン(株)
村上康夫 北海コーキング(株)	秋沢充敏 ヨコハマゴム工業品東京販売(株)
木寺玄太 共立産業(株)	米谷敏夫 トーレ・シリコン(株)
清水洋紀 (株)ビルメン	細川 清 東芝シリコン(株)
斉藤誠一 マサル工業(株)	野口裕二 野口興産(株)

※なお上位5名は第20回通常総会(5月18日)にて表彰される。

シーリング管理士合格者名簿

(22名)

北海道支部

村上康夫 北海コーキング(株)
五十嵐努 藤シーリング工業(株)

仙台支部

花村卓次 (有)泉クリーナー
安斉国紀 (株)郡山医療器製作所

東京支部

野垣善輝 マサル工業(株)
斉藤誠一 〃
東海林幸作 (株)山形防水

名古屋支部

太田広道 (株)静岡コーキング工業
原友次 (株)栗原
関博夫 〃

勘解由信幸 (株)東海工事
清水洋紀 (株)ビルメン
松本勉 不二興業(株)

大阪支部

中山親治 大芝建材(株)
木寺玄太 共立産業(株)
上西雅司 (株)大協建材
塩月辰男 徳島大三工業(株)
北田勝行 日本化成工業(株)
小阪幸治 白洋建材(株)
小林三千勝 (株)美作

広島支部

田中秀幸 ホーアン産業(株)

福岡支部

佐藤良一 (株)佐藤防水

シーリング技術管理士合格者名簿

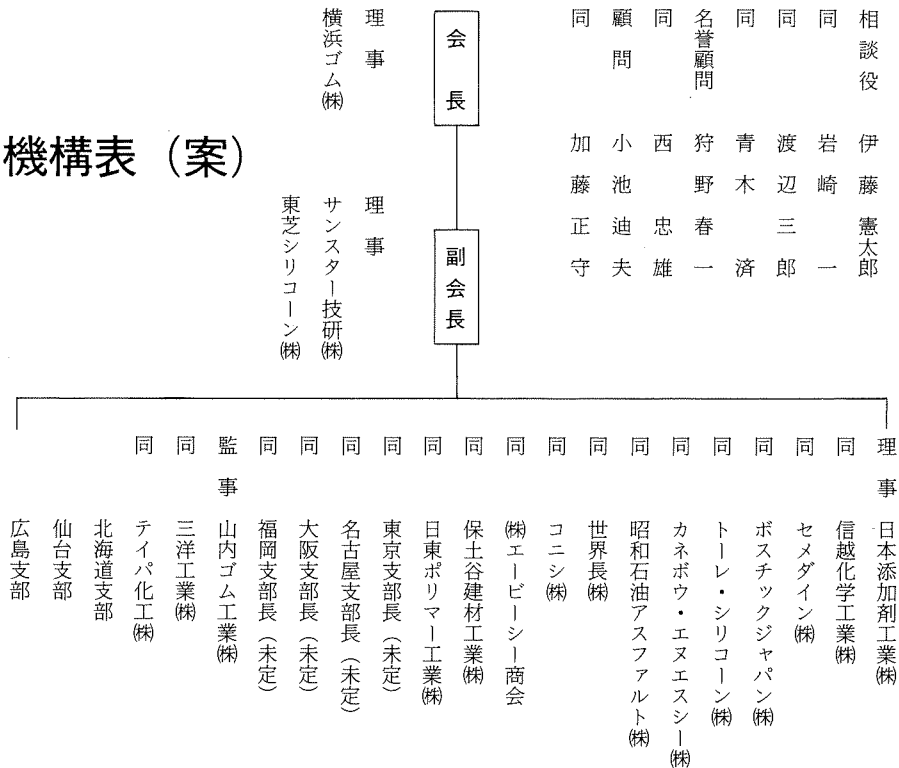
(50名)

瀬ノ上正一 愛知住宅工業(株)
塚田正博 オート化学工業(株)
森田栄一 〃
郷間隆一 化研マテリアル(株)
小杉誠一 コニシ(株)
小林剛 小林通商(株)
榎本教良 サンスター技研(株)
三川孝信 〃
加川順一 〃
田村耕三 〃
平井孝典 〃
鳥山顕市 〃
水野隆司 〃
田島哲夫 〃
市川隆吉 〃
大中義夫 〃
西村良雄 〃
里二三夫 信越化学工業(株)
上田文雄 〃
原沢健二 〃
横塚貞治 〃
井上久也 世界長(株)
松林日出男 セメダイン(株)
峰岸清志 〃
後藤均 〃

熊谷建基 セメダイン(株)
関野士郎 ティバ化工(株)
篠沢一義 東芝シリコーン(株)
細川清 〃
大工園昭二 〃
高井直人 〃
伊比輝男 トーレ・シリコーン(株)
平間秀一 〃
小田喜幸 〃
米谷敏夫 〃
紺木忠興 日東化成工業(株)
野口裕二 野口興産(株)
広瀬貴一 〃
船越力 日本添加剤工業(株)
岡田守正 〃
北川進 ポスチックジャパン(株)
山中明 〃
矢島克美 三星産業(株)
村上義弘 山内ゴム工業(株)
小林伸一 ヨコハマゴム工業品北海道販売(株)
秋沢充敏 〃 東京販売(株)
松居幸男 〃 〃
萩原優 〃 関西販売(株)
渡辺英治 〃 九州販売(株)
白地幸男 (有)アイワ工業

昭和58年度 新理事・役員候補決まる!

機構表 (案)



委員会構成表

委員会	区分	委員長	副委員長
総務委員会		信越化学工業 (株)	横浜ゴム (株)
技術委員会		昭和石油アスファルト (株)	横浜ゴム (株)
広報委員会		ボスチックジャパン (株)	日本添加剤工業 (株)
調査委員会		サンスター技研 (株)	カネボウ・エヌエスシー (株)
シーリング管理士検定委員会		セメダイン (株)	トーレ・シリコン (株)

分科会構成表

分科会	区分	幹事	副幹事
シリコン分科会		トーレ・シリコン (株)	信越化学工業 (株)
変成シリコン分科会		日本添加剤工業 (株)	横浜ゴム (株)
ポリサルファイド分科会		世界長 (株)	コニシ (株)
ポリウレタン分科会		保土谷建材工業 (株)	サンスター技研 (株)
アクリル・SBR分科会		日東ポリマー工業 (株)	(株)エービーシー商会
ブチル分科会		山内ゴム工業 (株)	三洋工業 (株)
油性分科会		テイパ化工 (株)	三星産業 (株)

※なお、5月18日の第20回通常総会(東京代々木・東郷記念館)に、上記案が上程される予定である。

27日

材料販売・品質管理・迅速配達

営業品目

防水材

- 塗膜
ウレタン材料
- シート防水材
- エポキシ注入材

シーリング材

- シリコーン
- 変成シリコーン
- チオコール
- ウレタン
- その他、副資材

吹付塗装材

- 外壁化粧防水材
- 吹付タイル
- 吹付リシン

その他

- 壁面用
下地処理材
- 防水下地
処理用材料
- その他改修
工事用・全般

適材を適所に!!

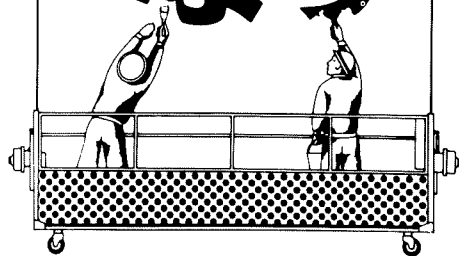


化研マテリアル株式会社
KAKEN MATERIAL LTD.

〒105 東京都港区西新橋3-6-5(入江ビル)
TEL (03) 432-7654(代)
倉庫 〒136 東京都江東区新木場1-17-6
TEL (03) 521-7439(代)

安全第一なら

レンタル延べ2,000,000台の経験と実績が「安全」を支えています



レンタル

ビソゴンドラ

保有2500台

- 電動デッキ型ゴンドラ(100V・200V)
- 電動チェア型ゴンドラ(100V・200V)
- 電動長尺ゴンドラ…(4.8m・7.2m)
- 空気式防爆ゴンドラ ● 円型ゴンドラ
- 超高層用台車型ゴンドラ各種
- ビル改装用足場 **SSP足場システム**



日本ビソ株式会社

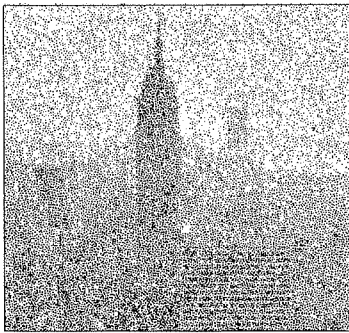
本社・〒107東京都港区南青山1-1-1 ☎03-475-0800

東京支店 ☎ (03) 317-2255 横浜支店 ☎ (045) 681-0511 名古屋支店 ☎ (052) 915-4666
大阪支店 ☎ (06) 331-1011 広島支店 ☎ (082) 238-1810 福岡支店 ☎ (092) 621-1771
千葉支店 ☎ (0436) 22-6561 仙台支店 ☎ (0222) 86-8060 札幌支店 ☎ (011) 821-0001
神戸営業所 ☎ (078) 251-1631

「ASC国際会議」に出席して (その準備と会議の概要)

日本シーリング工業会副会長 ASC国際会議準備プロジェクト委員長

金子 讓



3月12日(土)、まずまずの天気にもまれた成田を定刻通り飛び立ったJALの窓外をぼんやり眺めていると、1年半も前にその参加が決まり、準備をしてきた今回の国際会議の事前の準備が遅れ遅れではあったが、なんとか間に合い、こうして機中の人となれたことでホッ!とする思いである。

ここでは会議出席のための事前準備および梅沢会長を団長として参加した国際会議の概要についてとりまとめ御報告したいと思う。



1. 参加のための事前準備

日本シーリング工業会でASC国際会議に参加を決めたのは第176回理事会(昭和56年7月11日)であった。

当工業会はちょうど、昭和58年に創立20周年を迎えることになり、その記念事業の一環として、日本接着剤工業会と共に、ASC(Adhesive and Sealant Council Inc.)の25周年を記念する初めての国際会議に、共催者として参加を決定した。

また理事会で各委員会の委員長および副委員長で構成する「ASC国際会議準備プロジェクト」を発足させることが第180回理事会(昭和56年12月14日)で決定し、その委員長を私が担当することになった。

プロジェクトの構成は下記の通りである。

(敬称略)

- 委員長 金子 讓 (副会長)
- 委員 江坂晴男、山田 泰昌(総務委員会)
- 〃 小林茂之、山内 雅夫(広報委員会)
- 〃 平野英作、西沢順之助(技術委員会)
- 〃 高島哲文、野中 昭史(調査委員会)

委員 池田生雄、中山雄三郎(検定委員会)
事務局 井手伊武 (事務局長)

当工業会でその出席を決定すると同時に、日本接着剤工業会との合同会議が開催され、日本側窓口として、日接工の原正直理事(セメダイン(株)社長)が、日本を代表する「ASC国際会議準備委員長」に就任され、いよいよその準備がスタートした。

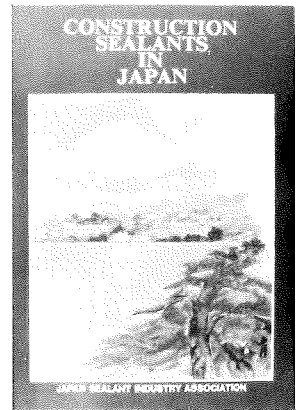
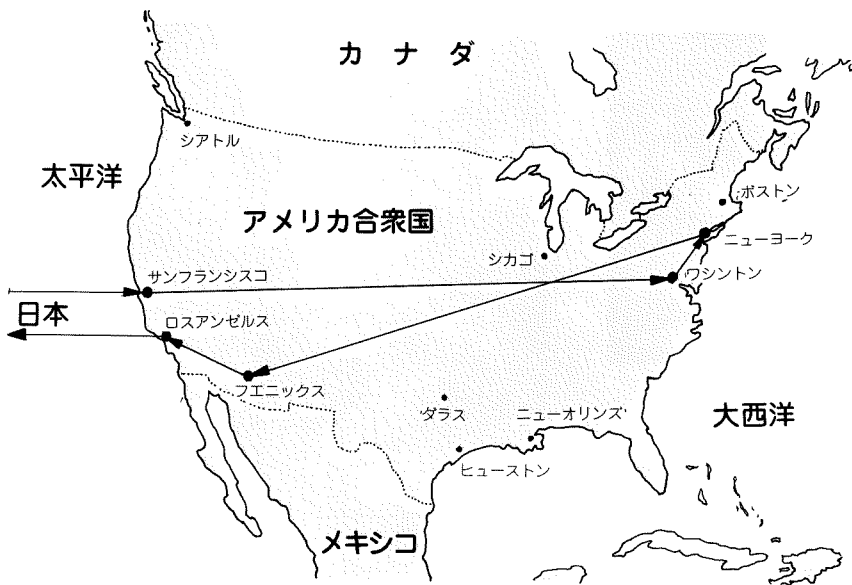
昭和57年2月18日、日シ工第1回プロジェクトチームの打合せ会をもち、つぎのことを決定した。

1) 参加の目的

日シ工20周年記念事業の一環として、国際化社会に広く対応できる機会となすことを目的とする。

2) 参加方法

- a. 日シ工が日接工と共にASC25周年記念国



でき上がった英文パンフレット

際会議の共催者として参加する。

- b. 当工業会を代表して「日本における建築用シーラントの目地設計と施工について」をテーマとして発表する。

発表者は技術委員会より選出する。

3) 事前準備

- a. 発表文のまとめ（英文、和文）
- b. パンフレットの作成（日本のシーリング材事情をまとめたもの）
- c. 発表用スライドの作成
- d. ツアー計画
- e. 参加者のための米国建築業界およびシーリング動向のまとめ

国際会議での発表者は第182回理事会（昭和57年2月19日）で技術委員会より西沢順之助氏が選出され早速発表文の作成に取りかかっていた。一方パンフレットは2回にわたるプロジェクト打合せでその内容がほぼ決まり、その作成に入った。10月末を目標に和文原稿の作成、そして英訳依頼と順調に進むかには見えたが、英訳された文章がとても理解できそうになく、まず原文の和文を英訳に適するよう手を入れる必要が生じ、結果として、その完成が大幅に遅れることになった。

幸い横浜ゴムの大沢氏に原案作成および英訳に貴

重な時間を割いていただき、また東芝シリコンのフェイ米重氏に英文のチェックをお願いし、なんとか納期に間に合った次第である。

またツアー参加者のための事前準備として①米国の経済および建築業界動向②シーリング材動向③訪問各都市の最近の建築物件情報——をとりまとめたが、鹿島建設技研の寺内伸先生に貴重な資料の御提供を受けた。

さらに当工業会各会員にはでき上がった英文パンフレットを購入していただくことによって、必要な支出に充当することができた。

以上、今回の国際会議参加に際してご協力いただいた方々には、ここで紙面を借りて深く感謝致します。

2. 国際会議への参加

会議は3月14日から16日の3日間、米国の首都ワシントンでASC25周年を記念して下記の内容で実施された。

a. 国際会議

主 催：米国接着剤シーラント協会（ASC）

協 賛：日本接着剤工業会

日本シーリング工業会

参加範囲：米国、ヨーロッパ各国、カナダ、ア



レセプションで歓談する関係者。左から原・日接工理事、金子・日シ工副会長、大河原・在駐米日本大使

フリカ、南米各国、中近東、日本

テーマ：“世界的な挑戦と機会”

内容：技術、市場、原材料、生産上の問題点など、各種の分野にわたっての討論を通じ、接着剤およびシーラントが今後21世紀に向って、どのような形で進展するかを展望し、現状の問題点を解明し、世界的な規模でのコミュニケーションを確立することを目的としている。

日本側発表テーマ（ニーズ）

1. 自動車用接着剤・シーラントについて（日接工）
2. 新幹線（車両・土木）用接着剤・シーラントについて（日接工）
3. 日本における包装用接着剤の利用状況について（日接工）
4. D I Y市場における接着剤・シーラントの展望と問題（日接工）
5. 日本における建築用シーラントの目地設計と施工について（日シ工）

米国、ヨーロッパ側発表テーマ（ニーズ、挑戦、機会）

1. 建築における接着剤・シーラントの応用
2. 自動車、宇宙、D I Y、包装
3. エネルギー将来の見通しとその影響
4. 第3国への技術輸出
5. エンジニアリング接着剤/新しい接着システム/原料の進歩

b. ツアースケジュール

日 程 表

日順	月日	曜	都 市	発着時間	交通機関	摘 要
1	3/12	土	東 京	15:40	JL004	日本航空にてサンフランシスコへ
			途中国際日 サンフランシスコ	付変更線通過 07:30		着後：特別バスにて主要物件訪問
2	13	日	サンフランシスコ ワシントン	08:45 16:40	UA050	午前：ワシントンへ移動 着後：ホテルA.S.C.Reception出席
3	14	月	ワシントン			A.S.C.国際会議 昼：大河原駐米大使来場 Reception 午後：日本からの発表
4	15	火	ワシントン			午前：A.S.C.国際会議 昼：米国商務次官来場 Reception 午後：テクニカル・インスティテューション訪問
5	16	水	ワシントン			A.S.C.国際会議
6	17	木	ワシントン ニューヨーク	08:00 11:30	AM TRAK	午前：アムトラック（特急列車）にてニューヨークへ
			ニューヨーク フェニックス	17:20 19:22	TW 075	午後：主要物件訪問 夕方：フェニックスへ移動
7	18	金	フェニックス			アリゾナ露露場訪問
8	19	土	フェニックス ロスアンゼルス	11:10 11:30	UA1165	午前：ロスアンゼルスへ移動 午後：ロスアンゼルス市内 主要物件訪問
9	20	日	ロスアンゼルス			午前：同 上 午後：事故のため飛行中止
10	21	月	ロスアンゼルス	08:00	JL063	日本航空にて東京へ
11	22	火	東 京	13:00		着後、入国税関検査後解散

c. 参加メンバー

(団長)梅澤 芳朗	横浜ゴム株式会社
大澤 正俊	横浜ゴム株式会社
西沢順之助	横浜ゴム株式会社
水野 啓一	化研マテリアル株式会社
三田 哲男	鐘淵化学工業株式会社
杉森 裕	信越化学工業株式会社
木村 芳孝	株式会社マサルエンジニアリング
赤羽 秀章	株式会社野村事務所
桑原 良和	サンスター技研株式会社
佐藤 久之	オート化学工業株式会社
金子 譲	東芝シリコーン株式会社

参加メンバーは世界各地から約400名、わが国からの参加は米国各地よりの参加を入れ、約50名であった。

3. 今後の展望

会期中、ISO米側委員より、現在米国/ヨーロッパ間でシーラントの屋内dynamic試験の方法（引張り-圧縮のスピード、回数と寿命との相関など）など規格作りのための検討会を開催しており、日本からの参加を強く求められた。またシンシナティエ大学のクック博士からは日本の耐久性試験実施状況についてコメントが求められている。

今後日シ工としても、このような要望に答えるためにも業界の生き方の御指導を得ながら国際的なコミュニケーションを推進できる内部組織の確立が必要となっている。

接着剤・シーラント 国際会議に出席して



技術委員会 副委員長
日本シーリング工業会

西沢 順之助

ASC（接着剤・シーラント協会）の25周年記念行事としての「接着剤・シーラント国際会議」に日本シーリング工業会代表として参加し、「日本における建築用シーリング材の目地設計と施工」というテーマで日本の現状についての発表を行なってきました。

この国際会議は米国ワシントンDCにて3月14～16日の3日間にわたって開催されたもので、日本シーリング工業会および日本接着剤工業会も共催のかたちとなっており、日本シーリング工業会としては本年（昭和58年）が20周年に当るので、その記念事業として代表団を組み参加したものであります。

国際会議のテーマは「世界的な挑戦と機会」（Worldwide Challenges and Opportunities）ということで、後述のような21テーマの発表がありました。今回のツアーはサンフランシスコからワシントンの会議をはさんで、ニューヨーク、フェニックス、ロスアンゼルスとまわったわけですが、ツアーの様、建造物、シーリング事情などはほかのメンバーの方々におまかせして、以下、私はこの国際会議の内容および状況について御報告したいと思います。

この国際会議の発表国は米国・カナダの北米をは



日本シーリング工業会を代表して挨拶する梅沢会長

じめ、ベルギー・イギリス・フランス・西独のヨーロッパ勢、そして日本の7ヶ国ですが、参加者としては世界各国の接着剤・シーリング材メーカー、原料メーカー、装置供給会社、工業用途のユーザー、コンサルティングエンジニア、合衆国政府および軍の関係者、そして大学の教授および生徒、また内外の商社関係などASCメンバー以外も多数参加し、400人を越える会議となり、日本人は接着剤工業会・シーリング工業会の各ツアーおよび米国駐在員を含め50人を越える人数となり、日本デーともいえる大河原駐米大使を囲んだ昼のレセプションも催されました。また、2日目の昼食後には米国商務次官のスピーチもあり、昼夜のレセプション・ホスピタリティ攻めなど、国際会議のはなやかさを痛感した次第です。それにしても、英会話のできない不自由さは、同時通訳、私的通訳のない状況下で、いやという程味わいました。

さて、会議の発表内容の報告に入りたいと思います。第1日目（3月14日）は、午前中、Session I “The Challenge”として、米国側から次の5名の発表が行なわれました。

1) エネルギーの見通しとフィードストック（化学工業原料）との関連

ディビッド D. ムーベリ

デュポン原料経営戦略担当副社長

〔はじめに〕

接着およびシーラント産業界において、使用されている石油化学製品のフィードストックとそのエネルギーの主な資源として石油と天然ガスについて説明し、そして一般的な原料供給、需要並びに価格について述べ、世界においてどのような因子が働いているかについて説明する。

2) 国際分業……理論・実際・傾向

ディビッド A. ウォーフ

国際労働事務局ワシントン支部支部長代理

〔まとめ〕

まとめると、相互依存化を深める世界の各国間の分業は、全レベルにおける政策立案者に重大な関心事である。まともな生活をおくるために十分な収入がある労働階級が単一経済、または我々が注目を深めている世界全般での世界の商品、および役務の生産に対する究極の市場である。

3) 発展途上国への技術移転

アラン L. グリッフ

エジソン・テクニカル・サービス

〔結論〕

上述の考え方にに関する一覧表はすでにかかわっているものに対する考え方としても、また発展地域へ食品と同じく技術販売、または貿易を計画しているものにも適した序論となると思われる。そのような技術移転は行なう価値があるもので、買うものと売るものが相互交換をよく行なえるようにし、国民全体にとって有意義な利益を与えることができるというのが、著者の強調する意見である。

4) 生産性……工業ロボットの役割

アーサー・ガーステンフェルド 文学博士

ウースター 工芸研究所

〔末尾文〕

我々は確かに第2次産業革命の初期の段階にいる。マイクロエレクトロニクスの使用により機器に対し、従来存在しなかった頭脳・記憶・万能性を与えた。この技術を採用する企業・国は利益にあずかるが、ほかの者は究極的には敗者となろう。ヘンリー・フォードは自動車を発明しなかった。彼は生産を自動化したのである。

5) 信頼性……接着剤による接合に関する自信の

蓄積

ウィリアム M. デクリーズ

ロードコーポレーション化学品グループ

販売部長

〔末尾文〕

今日、構造用の接着剤はすべての接着剤のうち15%しか占めるに過ぎない。この種の製品はその将来性が大なるがゆえにほかの分野より大きな注目をあびている。

世界中の工業生産が増大し、工業用の接着剤を製品組立用に用いる機会がどんどん多くなっている今こそ、何十億ドルという巨大な接合業界へもっと浸透していくよい時期である。

次に第1日目の午後はSession II “The Needs” (Japan) として日本から5名が発表しました。本来は日本語のスピーチで同時通訳ということでしたが、ASCの費用と時間の都合から英語での発表となり、2階に上って梯子をはずされた気持でした。後は開き直って大声で吠えるしかありませんでした。

さて、日本からの発表文についてはテーマと発表者を紹介するにとどめます。

1) 日本における自動車用接着剤とシーラントの技術動向

斎藤太嘉志

セメダイン株式会社

2) 新幹線用接着剤とシーラント……車輛と構造物

入山八郎

ノガワケミカル株式会社

3) 日本における包装用接着剤の利用

青柳秀夫

サイデン化学株式会社

4) 日本におけるDIY市場用接着剤とシーラントの見通しと諸問題

沖津俊直

コニシ株式会社

5) 日本における建築用シーラントの設計と施工

西沢順之助

横浜ゴム株式会社



国際会議第1日目午後、スピーチする筆者

続いて第2日目(3月15日)の午前中はヨーロッパの時間であり、Session III “The Needs” (Europe / U. S.) として5名の発表が行なわれました。

1) 接着分野における自動車産業のニーズ

J. M. ガムバート、ディビット K. エッジ

自動車研究所 アメリカン・モーター・コーポレーション 有機製品部

〔結論〕

すべての型の接着剤の使用はこの時には自動車産業の間中で、すでに広く広がっていた。新しい、並びにより自動化した生産様式を導入する計画に関し、産業で進行しているいろいろな変更は、次の数年において需要の増加を創造するだろう。これらの需要を適切に満たすために著しい進歩を行なわなければならない。この進歩は接着の概念と実現化の両方に必要な基礎的知識に関係するだろう。

この概念と実現化は、また我々は区別して選択したと思われるけれども、我々が選択した小数の実例で示そうと試みた接着剤製品の定義にも当然関係するはずである。

この進歩は多数の学科を含む、自動車の構造・概念・接着剤の試験方法論・化学および系統的組織化は関係するいろいろな産業との協力によってのみ実現することができる。

2) 航空機用接着剤とシーラント

L. E. “ロイ” ミュード

ロッキード・ジョージア・カンパニー
ハニカム補修センター

〔結論〕

(1)接着剤やシーラントの大部分は、開発において順当に産業の土台をリードしている航空機産業のニーズに、遅れをとることはなかった。

(2)航空機産業の「欲求」は、総合的にまとめられ、接合され密封された構造組織を成し遂げるためのすべての要素を包含することの挑戦に、末だ向けられている。

(3)湿熱強度の改善をともなったより良い丈夫さが要求される。

(4)より低い硬化温度、より長い可使時間、そして改善された防錆が要求される。

3) 建築用接着剤とシーラント……中東におけるシーラント

ロジャー M. マッチャム

バーマー・スペシャリティ・ケミカルズ

〔まとめおよび結論〕

中東市場におけるアプローチには次を包含しなければならない。明瞭な図面で補足された明確・正直・明瞭な情報、勧告発表前に気候条件・特に温度・湿度に対する細心の注意、現場作業員がシーリング材および接着剤施工を満足に行なえることを保証する必要性の理解、特定の使用条件の知識を加味した性能クレームおよび勧告、これらの基本的問題に対す

る注意が中東からシーリング材メーカーおよび接着剤メーカーに対し投げかけられる将来の建設業の挑戦に対処する格好の基盤を形成することになるだろう。

4) D I Y市場における接着剤とシーラントの見通しと諸問題

J. キース・ラッセル

リーページ・リミテッド 社長

〔未来の製品：一部〕

今日、我々が知っている接着剤の大半は化学産業の副産物であるが、これからの製品は接着剤の業界が独自に考案したものとなるだろう。というのは接着剤の大手メーカーは研究、および接着剤固有のニーズに合った分子をつくる設備においても十分進んでいるからである。

そうしたことに必要なコンピューター技術も今ではととのっており、接着剤もしくはシーリング材をつくるという目的で、分子がコンピューターを使ってつくり出され、モノマーから重合段階にまで持っていくという時代がやってくるであろう。日曜大工用品については、かなり多くのものが手に入るという現実にもかかわらず、それらの技術的進歩の余地はまだかなり残されている。

5) 包装における接着剤の利用

ルイス N. ペアレント

ジョンソン アンド ジョンソン社 副社長

〔要旨〕

包装というのは製造・包装・配送・販売そして究極的には、最終的な使用に至る製品開発を通じて研究テーマとなる製品サイクルの大切な部分を占める。接着剤は製品とその包装の両方に今後も使用されつづけるであろうが、1980年代の技術革新の早さのために、接着剤メーカーはもっと研究開発活動に力を入れる必要があり、包装や製品メーカーばかりでなく、包装業者や市場関係者とも前より一層協力した作業が要求されるであろう。

市場では接着剤およびその成分について、その機能・経済性・環境への適合性など今まで以上に関心を持っていくであろう。

2日目の午後は、Session IV：NBS Tour. としてバスにてNBS (U. S. National Bureau of Standards) を見学した。シーリング材の研究については見ることはできなかったが、①プラスチックの熱による揮発成分の測定、②接着剤の厚さと強度、③外壁材の湿熱テストなどを見学することができた。しかし、来年度はこれらの研究予算も削られ、実験

ができなくなりそうだとのことであった。この研究所には現在日本人が10人いるとのことで、多くは建研・土研など国の研究所からの派遣員であるが、民間企業からも来ているとのことであった。

続いて、第3日目の午前中はFinal Sessionとして、Session V “The Opportunity”が行なわれた。

1) エンジニアリング接着剤およびシーラント
1982~1992

ハル S. ホラッパ

H. S. ホラッパ アンド アソシエーツ 社長

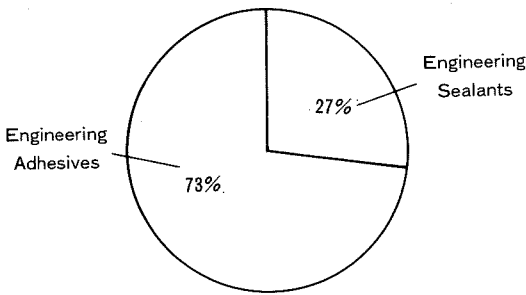
[末尾文]

次の3つの図は消費された配合組成物、重量に関してエンジニアリング接着剤およびシーラントの相対的使用比率を示す。これらの図の範囲は単に定性的であって、市場の瞬間的シェアも、1年ごとの成長率をも反映するものではない。これらの内容は著しく相違するので、この論文の範囲内ではない。

それにもかかわらず、これらは今日のエンジニアリング接着剤およびシーラントを適切に展望するのに役立つであろう。

Figure 9

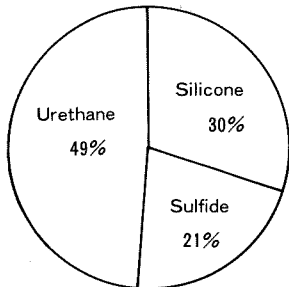
ENGINEERING ADHESIVES & SEALANTS
North America - 1982



PERCENT TONNAGE

Figure 10

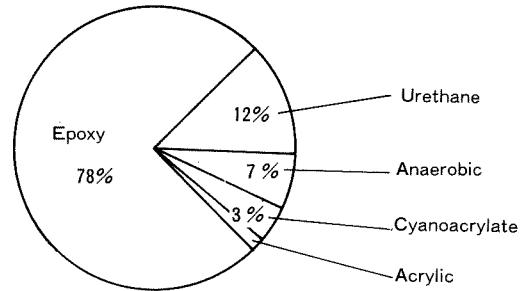
ENGINEERING SEALANTS
North America - 1982



TONNAGE CONSUMPTION

Figure 11

ENGINEERING ADHESIVES
North America - 1982



TONNAGE CONSUMPTION

2) 自動車以外に対する接着剤・シーラント使用
による生産性向上のチャンス

ウォーター G. ドロンカー

ノードソン社

[まとめ]

前に述べてきた例によって、すべての機械中のノリ付部分が製造工程の中心部であることが明らかであり、接着剤施工機構の信頼性が大切であることは何人も疑わないところである。本論文の題は、生産性向上のチャンスとしてある。幾つかの接着剤の用途に関する概略説明はどんな基準が接着剤やシーラントの効率的な利用に影響を与えるか、その方法がどんな費用節減の効果を説明することにあるか。我々の業界においてホットメルト接着剤はほとんどどんな素材の上にも、どんな形状のものでも、そしてどんな製品にも適用でき、個々の用途に常に調整できる方法が開発され、実証された。ほとんどの用途について、ホットメルト接着剤の消費量をきびしくコントロールする方法と手段を示すことができる。

ホットメルト接着剤の装置を取付けた機械が均一な品質と外観をもった製品を供給することができる。もっと早く製造し、もっと効率的な機械の開発が、これからも続けられるだろうことを疑う理由は何も見当たらない。

これからの活動を補足し得る接着に関する基準をみると、今後接着剤・シーラント施工装置の製造者にとっての目標となろう。

3) ホットメルト接着剤システム用新規EVA共重合体E X-042

J. M. トランクリード
エクソン・ケミカル社

G. アリアンニ
エッソケム・ヨーロッパ

〔要旨〕

EX-042は新しいユニークなホットメルト接着剤用ポリマーである。

基本的にはEX-042は高メルトインデックスの低分子量エチレン酢ビ共重合体である。EX-042はEVAポリマーであるが、その性質と性能は従来なじみのEVAポリマー類とは著しく異っている。構造的にはEX-042は官能性低分子量のポリエチレン(LMPE)ポリマーの一種と考えられ、EVAの持つ柔軟性と秀れた固有接着性とLMPEの低密度および低熔融粘度を合せもったポリマーである。この点からEX-042はホットメルト接着剤としての諸性能をもったきわめて魅力的なものである。

4) エルバックスII新しいエチレン共重合体の開発
エルネルト F. イーストマン
デュボン社 高分子製品部門

〔要旨〕

この報告はこの度新しく開発されたエチレン共重合体で、酸の官能基が高くホットメルトに使用されている多くの高分子や、粘着付与性樹脂とか添加物と親和性がある製品について述べている。まず、これらの新しいポリマーの性質、特性について述べ、さらにこのポリマーにより今日クリスタリンワックスを用いて、高い温度で抵抗性を持たせてある接着剤に匹敵するものを、ワックスなしで接着剤に配分し得るということについても言及する。

5) EAA共重合体：液体ポリエチレン
ケン・ジョンセン
ダウ・ケミカル社

〔要旨〕

エチレンとアクリル酸(EAA)の共重合体が市場に出された。従来の高圧法でできたこれらの樹脂は比較的低い分子量、高いメルトインデックス、高いCA20重量比、高いアクリル酸の水準が特徴となっている。

この性質の組合せによれば、非常な強靱さを持ち、透過度が高く、エチレンホモポリマーのバリアー性製品抵抗性、および熱的性質は維持しながらも、多くの物質に対し高い接着性を有する樹脂を生み出すことを示している。EAAは高固形分で界面活性剤のないコロイド分散液をつくるため、熱アルカリ水

溶液またはアミンに容易にとける。すなわち液体ポリエチレンである。

6) シンジマル：アクリル感圧接着剤
D. ゲーリー・ウォルター
リッチホルド・ケミカル社

〔要旨〕

この報文では感圧系接着剤(P. S. A)の性質をもつ独得のアクリル共重合体エマルジョンについて述べる。

この系は特許に関する配慮から明らかにすることのできない官能性モノマーを有するブチルアクリレート共重合体である。分子量、官能性モノマーの量と官能性モノマーの種類が感圧系接着剤性能に与える影響を検討する。

以上が国際会議におけるテーマと内容の一端であるが、要旨でなくレポートの一部(はじめに、まとめ、結論、末尾文など)をもって要旨にかえた部分が多かったことをお許しいただきたい。

最後に、今回の日本シーリング工業会からの発表に対しての反応についてご報告し、締めくくりとしたい。

〔発表に対する質問〕

(1)シリコーンシーリング材と変成シリコーンシーリング材の耐候性比較について

(2)変成シリコーンシーリング材はクリアーができるかどうかについて

また次のような反応があった。

(1)シンシナチ大学のクック教授より、目地の動きおよびシーリング材の許容伸縮率などについて研究レポート、および意見の交換をしたいとの申し入れがあった。とりあえずクック教授のレポートが送られてくる予定である。

(2)ISO(国際規格)委員から日本もISOの会議に参加してもらいたいとの要望があった。特に現在、耐久性における動きの速さなど重要なことを検討しているので早急に対応してもらいたいとのことであった。

(3)日本のJIS A 5758規格の内容に対する反応が、アメリカのシーラントメーカーの数社からあった。特にこの規格の耐久性の条件・規定に対する考え方および実際との関連並びにバックデータについてであった。

これらに対して工業会としても早急に取り組んで行かなければならないと考えている。

お任せ下さい!

シーリング材 + バックアップ材

シリコン1液2液
ポリサルファイド
ウレタン1液2液
アクリル、ブチル
エポキシ注入剤

角型丸棒特殊形状
ゴムグレイジングロープ
マスキングテープ
他副資材

在庫豊富

油性

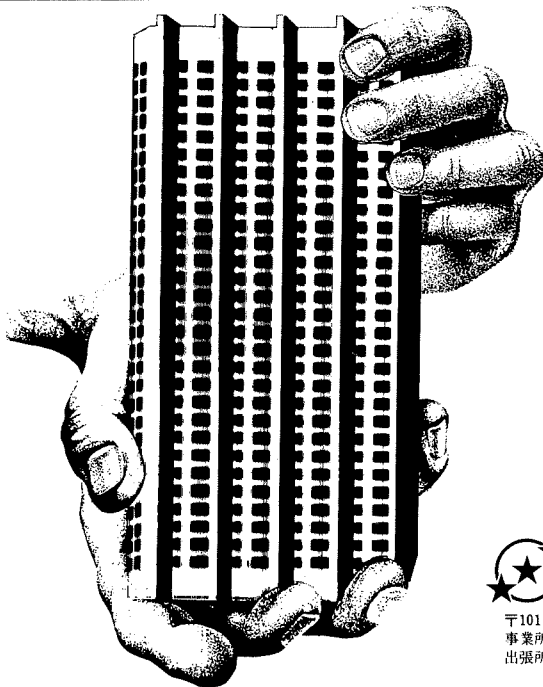
一括迅速納入



フヨー株式会社

本社・建材営業部 〒130 東京都墨田区業平5-5-6
TEL 03(626)3371(代)
大阪営業所 〒532 大阪市淀川区宮原5-6-10
TEL 06(395)0201(代)
仙台営業所 〒982 仙台市一本杉町37-18
TEL 0222(98)7334(代)

建築の革新に応える。三星シーリング材



ポリサルファイド系シーリング材

三星シールPS

ポリウレタン系シーリング材

三星シールAU

水性アクリル系シーリング材

三星シールAC

シリコン系シーリング材

三星シリコンシーラント

ブチルゴム系シーリング材

三星シールブチル

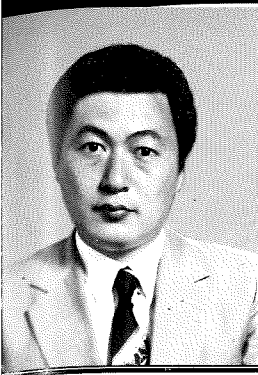
油性系コーキング材

三星コーキン



三星産業株式会社

〒101 東京都千代田区神田小川町3-28(三東ビル) TEL(292)1961(代)
事業所: 東京(292)1961(代)・大阪(443)9721(代)・仙台(62)5201
出張所: 札幌(551)3781(代)・新潟(43)5519(代)・名古屋(931)3390(代)
福岡(781)3361(代)・長崎(25)3266(代)・広島(32)3937(代)



ASCツアー

余談あれこれ

(株)野村事務所 営業2部 主任部員
赤羽秀章

海外旅行には失敗談がつきものと言われますが、我々のツアーも例外ではありませんでしたので、その幾つかをここに御紹介します。

〔その1 入浴編〕

アメリカ第1日目の夜。それも深夜。長旅の疲れと緊張、それと大量(?)のウイスキーにより、なかなか寝付けなくなったA氏は、風呂に入るのが一番と考え、バスタブに湯を張り、その大きなからだを深々と湯舟に沈め、鼻歌まじりで入浴を済ませ、すっかりリフレッシュしたが、これがいけなかった。

湯上りの汗を拭っていると突然電話のベルが鳴り出した。こんな時間に誰からだろうと思いながら受話器を取ると、その向こうから女性の声。しかも早口英語でまくし立てるのが聞こえた。はじめは何のことだかわからなかったA氏だが、よく聞いてみると下の階の泊り客からの電話で、その女性の部屋にA氏のバスルームから水が漏れてきているという内容であった。A氏は取敢ずその女性に「アイム・ソーリー」と詫言、電話を切り、急ぎバスルームを覗いてみたが、別段変わったところはなかったが、しかしである、日本の風呂には当然有るべき洗い場(西洋の風呂には日本という洗い場が存在しないことを後になって知ったわけだが)の排水口がどこにも見当たらないのである。A氏は日本にいる時と同じように湯をいっぱい張り入浴したので、当然のことながらA氏と団体積分のお湯が排水口のない洗い場に流れ出たことになり、その結果は先程の女性の電話

と一致してくる。

普通はここで非常に恐縮するところだが、A氏は立派であった。A氏曰く「日本のシーリング技術なら、この程度の水では絶対、階下に漏水を起こさせない。これはアメリカの施工技術が劣っているせいだ」と、泰然としていたのはさすが我が日本シーリング工業会を代表する人物であると感心させられました。

〔その2 食事編〕

サンフランシスコのフィッシャーマンズ・ワーフで昼食を取った時のことである。我々のテーブルには取れたてのカニ(渡りガニの一種で日本のものよりはずっと大きい)が盛られ、カリフォルニアワインで優雅に食事を始めたが、日本のカニと比べ大味であったため、各自しょう油などで味付けをして食べていたが、小生にはもう

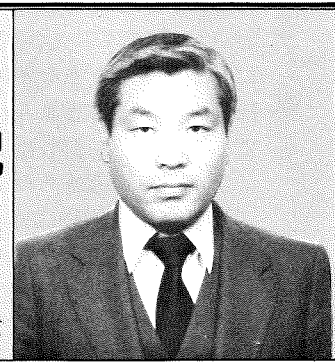
一味足りない気がしてならなかった。そんな時丁度、ボーイがレモンを各テーブルに置いていったので、その一つに手を伸ばし、レモン汁をカニにかけて食べようとしたところ、隣の席にいた海外経験の多いO氏に「それは食用ではなく、食後の手拭用ですよ」と注意され、寸前でこのお手拭を食さないで済んだ。レモンを化粧に用いることは聞いたことがあるが、まさか手拭に用いるとは思わず、さすがカリフォルニアだと変なことに感心した次第であります。

このほかにもツアー中に色々なことがありましたが、紙面の都合上、あるいは紙面に載せてはならない事柄などにより、割愛させていただきますので御了承願います。

最後になりましたが、終始我々の行動をハラハラしながら見守り、また最終日には飛行機のエンジントラブルで出発の遅れたJALの乗務員と交渉し、団体用客席からエグゼクティブクラスへ変更させ、快適に過ごせるよう御配慮をいただいた梅沢会長、ありがとうございました。

私の感じた米国の シーリング施工状況

(株)マサルエンジニアリング 営業部 課長
木村芳孝



日本シーリング工業会主催の11日間(3月12日~22日)のASC国際会議出席と、米国の主要都市視察の行事に参加し、特に興味があった米国のシーリング材の施工状況と、ASC国際会議出席につ

いて感じたことを報告したいと思います。

まず米国の主要都市の主なビルのシーリング材の状況を視察しましたが、どの都市についても日本より遥か高い高層ビルが建ち並び、



外観のデザインは高層ビルに適した立派さがあり、機能、効率の点からも素晴らしさを感じました。

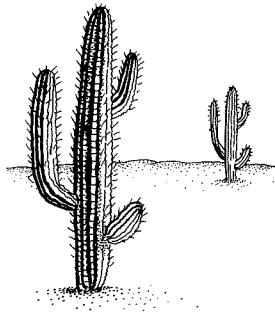
しかし、私たちにとって関心のある気密性の点については、少々疑問点がありました。例えばガラス廻りにはグレイジングガスケットが多く使用され、特に酷い例としては外部をブチル系のシーリング材でノーテープ施工し、内部には一般的なビード（塩ビ系グレイジングガスケット）を使用するなどが、20～30階建てのビルで平然と行なわれており、一時凌ぎ的な感じの施工が見受けられました。

また、どのビルも一般にシーリング施工上の仕上がが悪く、接着性よりも目地を塞ぐといった施工感覚のようでした。そのほか各取合の主要目地も、動きの大きいコーナー部や熱影響を受けている部分などは、ほとんど凝集接着破壊を起こしており酷い状態でした。特に方立ジョイントなどは目地幅が狭く、日本では考えられない状況でした。

以上の点からシーリング材の施工感覚、管理状態は日本に比べ悪く、米国の人間性と、地震、雨量の少ない点などからシーリング材に対する関心度が薄れているものと感じられました。

次にASC国際会議に出席した感想を述べたいと思います。会議全体から見て接着剤とそれに関係した発表が主で、シーリング材関係に対してはごく一部の発表であったと感じました。私が特に関心の

あった日本シーリング工業会の西沢氏の発表に期待が寄せられ、日本人発表者5名の中で西沢氏の発表は説得力が十分にあり、工業会としての発表は成功したものと思われま。発表終了後、いくつかの質問があり、会議に参加した方は日本のシーリング材の考え方にかかなりの興味を持っているようでした。ただ、シーリング材を本当に中心とした、材質、用途、施工を含めた専門の国際会議の開催が必要かと思われました。



最後に、この視察の旅の中で米国の素晴らしい一面を見ることができました。それは視察も終りに近づいたフェニックスでの1日半の行動で、特に大草原の素晴らしさ（アリゾナ曝露場訪問とサボテン）とゴルフ。また、アリゾナ美人の多いバーでの夜のひとは旅の疲れをとってくれました。

今回は残念ながら短期間のため、米国の本当のシーリング技術の姿を知ることができませんでした。また、シーリング材の施工の悪さ、治安の悪さのどれをとってもあまり参考にはなりませんでしたが、米国人の人間性の大きさと、各自の責任性については学ぶことが多かったと思います。他国を知って自国の良さ、悪さを知ることを選びとることもできました。

以上、今回の米国視察に際し会社、並びに日本シーリング工業会関係者に対し、機会を与えて下さったことに深く感謝いたします。

'83.!! 国際会議

ツアー紀行

化研マテリアル(株) 課長

水野 啓一



3月12日。

梅沢会長の率いる日本シーリング工業会の、ASC国際会議参加メンバー全員が、定刻通りJAL-004便にて、一路サンフランシスコに向って悠々と出発する。

翌朝（時間差があるので実際には12日）7時30分、雨のサンフランシスコに到着。緊張した足どりでツアー第1歩を、サンフランシスコの地に踏み込んだ。土曜日と

あって街も休眠している。

我々はそのままで休まずにサンフランシスコ市内の観光に出かけた。生憎の雨のため、ほとんどの名所は車中の見学になってしまった。金門橋も車で往復するのみというありさまだった。しかし約一名熱心な人がいた。ガイドさんに現在建築中の現場の案内を依頼する。カメラのシャッターを押しまくる。その人の名は？ そうです、その

人の名はマサルエンジニアリングの木村課長なのです。

渡米第1日目、サンフランシスコの夜はさすがに長旅の疲れからか静かであった。

3月13日。

いよいよツアーの目的地、ワシントン入りである。サンフランシスコから飛行機で4時間の旅である。ここにも時間差があり、朝の出発でワシントン到着が夕方になる。なるほどアメリカ大陸は広大である。移動だけでまる1日がつぶれてしまった。

3月14日。

今日から3日間にわたってASC国際会議が始まる。各国から約400名位の人が参加している。日本からも我々のメンバー以外に、25名位の参加者があつた。スピーカーが登場する。日本シーリング工業会からは、横浜ゴムの西沢課長がスピーチをした。同室者の証言によると、前夜は英語で寝言を言ってたとか？ また、朝は4時起きしての予行練習、と大変な努

はじめてワシントンの市内を見学する。ホワイトハウス、メモリアルタワー、そして故ケネディー大統領の眠るアーリントン墓地。さすがに市の3分の2が緑地帯であるというだけあって、すばらしい景観である。

午前11時、ワシントンより列車にてニューヨークへ。国際経済をも左右するビジネス都市である。建築物も他の都市では見ることのできない超高層ビルが乱立している。エンパイアーステートビルは市の中心にそびえ立っている。ここからニューヨーク市の全景を望むことができる。壮絶である。ニューヨークの滞在時間が短かつたのが残念であつた。

夕方5時30分、ニューヨークより真夜中のフェニックスへ移動した。

3月18日。

アリゾナの曝露試験場の見学。自然での曝露試験である。広々とした広野のど真中にある試験場には、明確ではないが数百種類の試



スへ。ツアー最後のコースである。ここまできると市内観光もさることながら、土産品が心配になってくる。観光もそぞろにあちこちの土産品店をのぞく光景が目立つ。

3月20日。

ツアーの全日程が終了。いよいよ帰国の途につく。

ここで思わぬハプニングが起きた。離陸直前の飛行機のエンジントラブルである。一同肝を冷した。結局当日の離陸は不可能ということで、再びホテルに引き返し、不安な夜を過ごしたのである。

翌21日。

ようやくエンジンのトラブルも解消した。帰国予定は1日延期になったが、全員無事に成田空港に着陸した。

11日間という長かつたような、あるいは短かつたようなツアーも、振り返ると思い出の多いものであつたような気がする。言葉のハンディキャップ、あるいは大都市の見学、食事の問題。そして各地への移動のほとんどが飛行機の旅。まさにエアバスという表現がピッタリである。そして、そうしなければならぬというアメリカの広大さも、実際に体で感じ取ることができた。しかしながら一言だけ言わせていただけるのなら、我々を最も失望させたのは『治安の悪さ』ではなかつただろうか。

最後に梅沢会長、金子副会長をはじめ、今回のツアーをともにさせていただいた皆さんに、心から感謝申し上げます。



ロスアンゼルスでの視察団一行

力であつた。しかし我々にとっては半ば苦痛もあつた。ほとんどのスピーチが理解できなかつた。また、3度の食事がすべてパン食である。たった3日間でたまたまなく日本食が恋しくなる。事実国際会議終了後の夜は日本食を食べるために、市内へくり出して行つてしまった。満足して就寝する。

3月17日。

験体があつたのではないだろうか？

午後、ツアー初めての自由行動ということで、一同でゴルフを楽しんだ。日本の女子プロ岡本が、アメリカツアーで3位に入賞したコースだそうである。フラットでOBもなく、我々素人にはもつてこいのコース、大いに満足した。

3月19日。

フェニックスよりロスアンゼル

米国のシーリング事情

「接着剤・シーラント国際会議」参加にあたって、準備プロジェクト委員会では参加者向け資料として『米国のシーリング事情』を作成した。内容は米国内のシーリング材市場動向、規格など参考になるもので、ご紹介します。

シーリング材の市場分野別売上金額

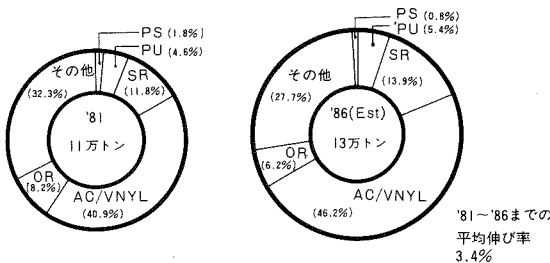
年度 売上金額 (製造業者)	1979年 (百万ドル)	1985年 (百万ドル)	年間平均 成長率 (%)
ビル建築	135	282.5	6
DO-IT-YOURSELF	95	200.5	7
断熱ガラス	55.5	121.5	7
ガラス嵌め	41.5	88	6.5
産業および 一般の補修	36.5	84	8

シーリング材メーカー'81ベスト10(推定)

- | | |
|--|---|
| 1.General Electric(SR) | 7.Essex Chemical(PU/PS) |
| 2.DAP, Inc.(OR/AC/BU/PS/PU他) | 7.Gibson-Homans
(BU/AC/PU/OR他) |
| 3.Dow Corning(SR) | 8.Protective Treatment, Inc
(BU/AC他) |
| 4.Tremco, Inc
(BU/PS/PU/AC/OR他) | 9.Parr Inc.(PS/AC/BU/OR他) |
| 5.Products Research
Chemical Corp.(PU/PS) | 10.Inmont(BU/PS/AC/OR) |

・米国のシーラント製造業者数-350社 トップ15社で59%
 ・GE 46百万ドル('79)
 ・DAP 35 " "
 ・DC 31 " "
 ・PRC 28 " "
 ・Gibson 27 " "
 全体.....563百万ドル('79)→1,160百万ドル('85)
 (135,000百万円) (278,400百万円)
 伸び6%を予測

シーリング材生産量と基材別シェア



「'81 11万トン」

PS:2000トン - Woodmont/Pecora/Sonneborn/PRC (上記4社で60%)

PU:5000 " - Mameca/Sonneborn/Sika/Tremco/PRC (上記5社で70%)

SR:13000 " - GE/DC(上記2社で90%)

AC:45000 " - DAP/Tremco/Gibson-Homans/Parr

OR:9000 " - DAP

シーリング材の価格

Sealant cost and applications Machine Design, June 28, 1979

基 材	価 格 (\$/gal)	適 用 例
非硬化形シーラント	含油レジン	2~6 コンクリート継目, ガラスと金属の継目, レンガ, タイルの上塗り電気導管シーラント
	アスファルト	1~4 金属平面部継手シーラント膨張-収縮継手用シーラント
	アチルゴム	5~10 膨張-収縮継手用シーラント, 金属-ガラス間のシーラント, 異種金属間のシーラント
	アクリルゴム	8~10 管継手上塗り, レンガ金属類のコーキング材
	ポリブテン	3~7 一般用コーキング材
硬化形シーラント	エポキシ	7~12 小型電気接続部品浸漬用コーキング材, パイプシーラント, コンクリートに対する耐摩耗用コーキング材
	ポリエステル	6~12 浸漬用, 成形用, パイプねじ部のシーラントガスケット
	含油レジン アスファルト	2~6 1~4 非硬化形シーラントの耐圧性をこえる場合に使用
硬化形シーラント	ポリサルファイド (2成分形)	10~22 燃料タンク: シーリング, 金属, 木材, レンガなどのシーリング材, コーキング材
	ポリサルファイド (1成分形)	17~25 一般構造用シーリングコーキング材, 異種金属間のシーリング材

※ 1gallon = 3.785ℓ, 1\$/gal = 61¥/ℓ

硬くならない状態での固化するもの	ポリウレタン (2成分形)	12-15	電気接続部品浸漬用, 耐液体酸素用コーキング材
	ポリウレタン (1成分形)	12-18	一般用シーリング材, コーキング材, 上塗り
	シリコンゴム (2成分形)	45-100	電気接続部品浸漬用, 炉壁熱遮断用シーリング材
	シリコンゴム (1成分形)	22-35	一般用シーリング材, コーキング材, 上塗り
	変性ポリサルファイド, アスファルト (2成分形)	4-6	耐熱, 耐燃料油性が要求される部分のシーリング材, 膨張-収縮継手のシーリング材
	変性エポキシ樹脂 (2成分形)	7-12	電気継手部品浸漬用, 高圧電気部品継手用, 蓄電器のシーリング材, 一般コーキング材
	アクリル樹脂 (1成分形)	8-10	一般用シーリング材, コーキング材, 上塗り
	ふっ化炭化水素 (2成分形)	80-115	耐燃料油, 耐油性が要求される高温油用シーリング材, 燃料タンクのシーリング材
	ネオプレン (溶剤揮発型) ハイバロン	8-12	異種金属間のシーリング材, コーキング材, 一般用シーリング材
	アチルゴム	5-10	上塗り, 金属, ガラスレンガの継手部コーキング材

米国およびカナダのシーリング材規格

The Sealant and Waterprospers
Institute (SWI)
(Adhesives Age Nov '82)

Table I — Materials

Type of Sealant	U.S. Federal Specification Numbers	CGSB (Canadian) Numbers
Two-part polysulfide		
1A — Self-leveling	TT-S-00227E, Type 1 Class A	CAN 2-19.24-M80, Type 1
1B — Non-sag	TT-S-00227E, Type II Class A	CAN 2-19.24-M80, Type 2
One-part polysulfide		
1C — Self-leveling	TT-S-00230C, Type 1 Class A	19-GP-13M
1D — Non-sag	TT-S-0023C, Type II Class A	19-GP-13M
Two-part urethane		
2A — Self-leveling	TT-S-00227E, Type I Class A	CAN 2-19.24-M80, Type 1
2B — Non-sag	TT-S-0027E, Type II Class A	CAN 2-19.24-M80, Type 2
One-part urethane		
2C — Self-leveling	TT-S-00230C, Type 1 Class A	19-GP-16M, Type 1
2D — Non-sag	TT-S-00230C, Type II Class A	19-GP-16M, Type 2
3 — Silicone	TT-S-01543A Class A Vertical Surfaces Only	19-GP-9M, Type 1 — Glazing applications 19-GP-22M, Type 2 — Low Modulus
4 — One-part acrylic	—	19-GP-5M
5 — One-part acrylic latex	ASTM-C-834-76	19-GP-17M
6 — One-part acoustical sealant	—	19-GP-21M
7 — One-part butyl	TT-S-001657	19-GP-14M
8 — One-part oil-based	TT-C-598C	19-GP-6M
9 — Preformed compressible & non-compressible fillers such as:		
a. Preformed compression seals (Neoprene)		
b. Preformed impregnated closed or open celled foamed sealant.		
c. Preformed non-impregnated open or closed cell foamed sealant.		

NOTE: These preformed products can be used in most joint situations. Please consult manufacturer's literature and specifications when their use is desired.

シーラントに関する米軍規格

Sealant Specification
Machine Design; June. 28. 1979. P266

番号	名称	一般適用例
MIL-S-7124A(t)	Sealing Compound Pressure-Cabin	圧力容器
MIL-S-7126A	Sealing Compound, Synthetic Glass	アルミニウム、陶器、ガラス用
MIL-S-75020(t)	Sealing Compound, Integral Fuel Tanks and Fuel Cell Cavities	燃料タンク用 (ハケ塗法、注入法)
MIL-S-8516E	Sealing Compound, Polysulfide Rubber	多硫化ゴム系で電気部品用
MIL-S-8784B	Sealing Compound, Aluminium Integral Fuel Tanks & Fuel Cell Cavities	アルミニウムの燃料タンク用
MIL-S-8802D	Sealing Compound, Temperature Resistant	275°Fまでの燃料タンク用
MIL-S-11030D	Sealing Compound, Non-Curing	金属、ガラス、アクリル樹脂用
MIL-S-11031B	Sealing Compound, Adhesives	光学機械の金属、ガラス接着用
MIL-S-14231B	Sealing Compound, Joint, Two Component	燃料、油タンク用 (ボルト使用)
MIL-S-22266B	Sealing Compound Epoxy, Low Viscosity	低粘度エポキシ、室・通気口
MIL-S-81323	Sealing Compound, Non-Curing	燃料タンク用

番号	名称	一般適用例
MIL-S-36228(t)	Sealing Compound Environmental	耐熱、耐油性合成ゴムで外用用
MIL-F-17057A	Felt Sheet, Wool, Compound, Impregnated, Adhesive, Pressure Sensitive	防水、防塵用、衝撃防止用
MIL-G-20241C	Gasket Material, Wool, Felt, Impregnated, Adhesive, Pressure Sensitive	フランジの防水、防塵、耐衝撃用
MIL-S-22473D	Sealing, Locking, and Retaining Compounds, Single Component	金属間のシール、加硫して使用
MIL-S-46163	Sealing, Lubricating and Wicking Compound, Thread Locking, Anaerobic Single-Component	金属、ガラス、プラスチック間のシーリング用

技術委員会

Q

&

A

〈ポリサルファイド系シーリング材〉

ロットによる色のバラツキ対策

Q ポリサルファイド系シーリング材のアイボリー、あるいはホワイト色でロットによる色のバラツキが出たが、その原因と対策について。

A ポリサルファイド系シーリング材の硬化剤は主に過酸化鉛を使用しており、このものは黒褐色の粉末であり硬化剤としてペースト化したものも黒褐色を呈しています。

これを基剤と混合いたしますと反応を開始し、過酸化鉛が硫化鉛へ変化します。この硫化鉛は黒色から黄色までの色をもっています。

従って、ホワイトまたは淡色系の場合、混合当初は顔料により「いんべい」されていますが、反応の進行により色が変わっていきます。おたずねのロットによる色ちがいのことですが、これは多分、前述の反応進行程度の差によるものと思われ、終局的には同一色に落ち着くものと思われ。但し、季節区分のちがうものを打ちついで時や、室内と室外では時間が経過しても色ちがいとして残ることがあります。

白色や淡色系で色についての要求が厳しい現場にはなるべくポリサルファイド系は使わない方が無難であり、使う場合には前もって事情をよく説明しておくといいでしょう。

〈2成分形変成シリコーン系シーリング材〉 薄層未硬化現象の原因と対策

Q 2成分形変成シリコーン系シーリング材で施工した場合、目地の両端が未硬化状態となったが、その原因と対策について。

A 一般に「薄層未硬化現象」と呼ばれているもので、変成シリコーン系に共通した現象と思われます。この原因はシーリング材中に含まれる反応促進触媒が空気中の水分により分解され、その効力を減じるためと思われます。

従ってこの現象は低温、多湿の薄層部分に起こります。これを防ぐには薄層部分をなくせばよいわけで、施工の際、次の点に留意して下さい。

- (1)アールをなるべく小さくする
- (2)マスキングテープを少し喰い込む位に貼る
- (3)シーリング材表面に吹付けを行うRCの打継目地などにも必ずマスキングテープを貼る

3面接着と2面接着

Q 弾性シーリング材の施工において「3面接着」ということについてご意見をお聞かせ下さい。

A 弾性シーリング材の機能としては、動きによく追従し、防水性を永く維持することにあります。動きによく追従する、言い換えれば動きの大きい目地では2面接着は絶対不可欠の条件となります。一方、動きの小さい、またはほとんどない目地の場合で、例えば亀裂誘発目地、打継目地、サッシ回りなどにおいて、往々にして目地の状態が悪く、シーリング厚さが十分にとれないとか、目地底の不良などを見受けることがあります。このような場合には、む

しろ3面接着として、シール厚さを保持した方がよいと考えます。ただし、使用するシーリング材はなるべく低モジュラスのものを使用すべきでしょう。なお、図面上2面接着を指定されている場合は、現場管理者とよく相談し、了解の上で仕事をすすめることが、のちのちトラブルを防ぐ上でも必要なことと考えます。

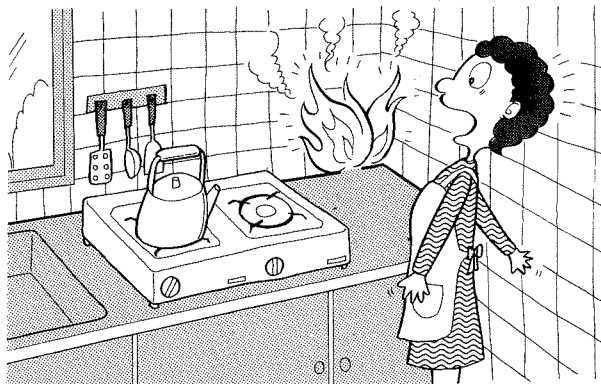
〈シリコン系シーリング材〉 グレイジングゴムによる変色と対策

Q ガラス回りにシリコン系シーリング材を使ったところ、グレイジングゴム（クロロプレン製）と接触する部分に変色を生じた。その原因と対策について。

A グレイジングゴムの材質としては、クロロプレンゴム、EPTゴム、塩化ビニールなどが用いられていますが、前2者を主成分としたものに変色を生じるものがあります。

原因について検討した結果、ゴム配合中のゴム薬品（加硫促進剤、紫外線吸収剤など）のうち、ある種のものが入ると変色を起すことが判りました。

従ってこれらを除いた配合に統一すれば、問題は解決しますが、これは各ゴムメーカーの技術的問題にからむことですので、長期検討項目として、とりあえずはボンドブレーカーで縁切後施工することを推奨いたします。



シーリング材と防火性

Q シリコン系シーリング材は燃えるのですか？

A (1)通常のシリコン系シーリング材は、他の弾性シーリング材と比べて燃えにくいのですが、不燃性ではありません。炎にあたると燃えます。

(2)従って直接炎のあたるところ、その可能性のあるところや、燃えては困るところなどへの使用は避けて下さい。

(3)2種防火戸、非常用階段、防火区画などのように防火材料を必要とするところには、自己消炎性のある難燃性シリコン系シーリング材が開発され、上市されております。

詳細はメーカーにお問い合わせ下さい。

〔趣味のコーナー〕

正解された方は、相当な棋力であることを認定します。正解を当工業会事務局まで、官製ハガキでお送り下さい。

住所・氏名・会社名・年齢をお忘れなく。粗品を進呈致します。(締切5月末日まで)

	6	5	4	3	2	1
					銀	
					王	

一
二
三
四
五
六
七
八
九

持駒
角
角
金
香

《出題》

日本詰将棋連盟

詰将棋九段

岡田 敏

※正解は「シーリングニュース」19号(夏季号・7月中旬発行予定)に発表します。

ヒント：3手目の銀を捨てる手
(中級) 19手詰

ポリサルファイド系シーリング材

ボスコシール[®]1000

変成シリコン系シーリング材

ボスコシール[®]2000

ポリウレタン系シーリング材

ボスコシール[®]5000

☎ 380239

Bostik[®]

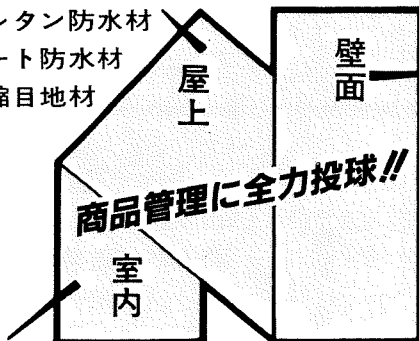
本社営業所 東京都千代田区内神田1-13-7 四国ビル 千101 TEL.東京(03)294-4501

●営業所/大阪・名古屋・広島・仙台・福岡

総合防水建材

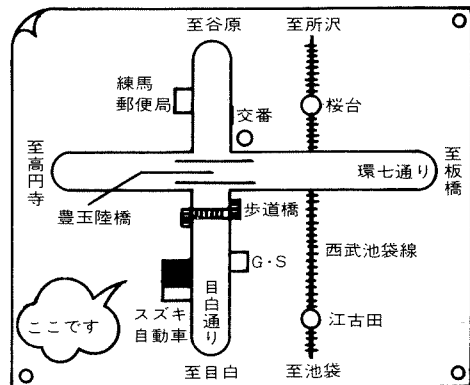
シーリング材

ウレタン防水材
シート防水材
伸縮目地材



エポキシライニング材
防水塗床材
施工具副資材

エポキシ注入材
防水吹付材



野口興産株式会社

〒176 東京都練馬区豊玉北2-10 TEL.03 994-5601

●本部事務局だより

西熱海で新年会、ゴルフ大会が行なわれたのはつい昨日のこのように思っておりましたが、やがて桜の咲く季節を迎えるようになりました。その間シーリング管理士・技術管理士の養成講習および試験も大過なく終り、次期役員候補の選挙、試験の採点、可否の通知、シーリング管理士・技術管理士の資格更新講習の準備と畳み込むような毎日です。またASC国際会議ツアーも終り、準備委員長

もほっと一息ついておられると思います。

建設省の総プロ関係も技術委員の度々の会合、中には技術委員長の泊り込み作業もありましたが、一応57年度予算による作業も終り次の作業待ちの状態です。

丁度年度の変わり目ですが、会長からのご注意もあり、平常に変わらぬ活動を続けておられる各委員長、委員のご苦勞を思う時、少しでもお役に立てたらと努力致しております。

設研究所・松本主任研究員)でした。

●広島支部の動き

3月25日、支部役員投票の開票を行ない、その結果次の役員が選出されました。

支部長 サンスター技研(株)広島営業所

副支部長 信越化学工業(株)広島営業所

役員 セメダイン(株)広島営業所
カネボウ・エヌエスシー(株)広島出張所
横浜ゴム(株)広島販売課

●北海道支部の動き

支部会員一同大いに頑張っております。3月28日役員の改選を行ない、次の新役員を選出いたしました。

支部長 前田 博 三洋工業(株)札幌営業所
副支部長 門前大記 ヨコハマゴム工業品北海道販売(株)
会計 沢村直文 トーレ・シリコン(株)札幌営業所

●仙台支部の動き

東北地区の経済環境は余り良い状態ではありませんが、一同団結して努力いたしております。去る3月18日には支部会を開催しまして、本部より調査委員長、東京支部長のご出席をいただき、市場動向、そのほか有益なお話を伺い、次の活動に備えました。

●東京支部の動き

東京支部は東シ協、七日会と市場懇談会を定期的に持つようになって2年を経過しました。材販工の3者が寄って、シーリング業界の地位の向上に役に立てばと真剣な討議を行っています。海外工事に関する問題などが議題に上ったこともあります。4月13日には役員会が開催され、次期役員候補の

開票が行われることになっております。

●名古屋支部の動き

名古屋地区は特殊な環境にあり、材工の交流を緊密にするよう特に心がけております。

4月7日の静岡シーリング工事業協会の総会には、本部より山内技術委員、高島調査委員長のご出席をいただき、JIS, JASS, 業界動向についての説明をお願いいたしました。

●大阪支部の動き

大阪支部は官庁、自治体、ゼネコンなどに対するPRを常に心掛けております。4月7日には関シ協と共催で、清水建設の松本洋一氏をお招きして、前記の方々に対する説明会を開催いたしました。

当日会場の新大阪チサンホテルにはユーザーのほか、シーリング施工業者、メーカーなど200名が集り、まず金子副会長、山本日シ工連会長があいさつを述べたあと講習に移った。

講習は「より良いシーリング施工を目ざして〈管理士、技術管理士の説明〉」(講師・梅本理事)「同〈技能士資格の説明〉」(講師・山本日シ工連会長)、「シーリング材に関する欠陥と対策」(講師・清水建

●福岡支部の動き

12月7日…幹事会：年賀広告について。シーリング管理士受講、受験について。民防協(福岡空港周辺民家防音工事協会)について。

12月14日…九シ協、賛助会員との恒例の忘年懇親会：市内「稚加栄」にて。今年はとくに民防協関係者も参加し約50名の盛会となった。

3月8日…合同幹事会：58年度支部役員候補選出。投票率100%でつぎの上位6社を幹事候補とした。

(信越化学15、セメダイン9、サンスター技研8、ヨコハマゴム9、コニシ5、東芝シリコン3)。なお監事候補はトーレ・シリコン、山内ゴムの2社となった。

4月7日～8日…昭和58年度支部通常総会開催：筑後川畔「原鶴温泉、泰泉閣」にて。総会終了後、九シ協、賛助会員との懇親会を開いた。

今年度末は、まとまった大型物件が少なく、小規模新築および補修関係が中心となった。その中で細かい工事の連続ではあるが、民防協の防音工事が特徴的で、このほど57年度最終回(第7回目)の工事にはいり約20万m²が完了した。なお該工事は3年間継続する計画である。

1. 日本科学技術情報センター検索サービス情報

日本シーリング工業会として、リクエストSDI サービスを受けています。フルコピーは同センター各支所、支部へお申し込み下さい (有料)。

[0001] <2176215> JICST COPYRIGHT
住宅建築のプレハブにおける外壁の目的の構造と施工
Konstruktion und Herstellung von Fugen in Aussenwänden bei
Montagebauten des Wohnungsbaus.

HERRMANN K <Staatliche Bauaufsicht Ministerium für
Bauwesen, DDR>

B056A <0005-6758> Bauplanung Bautech VOL. 35, NO. 7
PAGE. 294-297 '81

<J> <B2> <DE> <DDR> <写真 2参 3>

新築10年以内の住宅における外壁の漏水が問題化している。これらの理由から目地に関する規程が確立されつつある。特に目地の形状決定の算定根拠について示してある。外壁水平目地を内壁側は外壁側より風圧 v によって $h=v^2/16$ mm だけ高くする。目地幅の算定は壁長さの温度変化、許容材料の寸法誤差、目地材の弾性変形等により決定される

RB03020L, RB01032Q <69. 022, 699. 82>

外壁; 目地; 住宅; 寸法変化; 風速; プレハブ住宅; 防水性; プレハブ部品; 寸法精度; シーラント

[0002] <2171446> JICST COPYRIGHT

目地テープの品質の格差

Qualitätsunterschiede bei Fugenbändern.

GRUNAU B <Inst. Baustoff-Forschung>

D894A <0005-6634> Baugewerbe NO. 12 PAGE. 36, 41-42 '81

<J> <B2> <DE> <DEU> <写真 6>

Thiokol なる名称で売出されているポリスルファイドを混入した目地テープまたはコーキング材の混入量が重量比で35~40%以上であるべきだが20%位のものもある。そのためき裂、はだ離れ、変色などの欠陥が生ずることが多い。Thiokol を含む目地防水材の規格の制定が急務であるとし、そのための必要条件として結合材含有量、シオア硬度など数項目をあげて詳述

RB01032Q <699. 82>

目地; シーラント; ポリスルフィド重合体; 防水材料; ガスケット

[0006] <2163396> JICST COPYRIGHT

プレキャストブロック張出し工法に関する目地試験 張出し先端の反り上がりに関する試験およびブロック 目地間へパッキン材をそう入した場合の目地強度試験

経堂英つぐ、佐々木忠俊 <鉄道建設公団新潟新幹線建設局>; 大浦隆 <ピー・エス・コンクリート技術部>

F388A <0387-1983> プレストレストコンクリート VOL. 23, NO. 6 PAGE. 96-107 '81

<J> <A1> <JA> <JPN> <写真36表 9参 6>

上越新幹線下山田架道橋をエレクトロニクスガードを使用したプレキャストブロック張出し工法で施工した機会を利用して行った標記二つ

の試験報告。その結果、今後の施工にあたって反り上がり量を張出し長の千分の1から1.5程度予想する必要がある。目地の曲げ強度試験では、目地の種類、接着厚の違いによる差は認められなかった。

RC06030U <624. 2/ 8. 012. 4>

プレストレストコンクリート構造; プレキャストコンクリート構造; コンクリートブロック; 架設; ポストテンション; 目地; 充てん材料; 連続橋; 模型試験; 片持ばり; 反り; 箱形げた橋; 接着剤; 曲げ試験

[プレキャストブロック張出し工法; プレキャストブロックコンテ
ィレバー工法]

[0001] <2202521> JICST COPYRIGHT

建築物におけるジョイントの防水

Fugenabdichtungen im Bau.

BARTELS W (Isotech AG, Switzerland)

B951A <0343-3129> Kunstst Bau VOL. 16, NO. 3 PAGE. 118
122 '81

<J> <B2> <DE> <DEU> <写真 7>

防水に関する DIN 初めその他の規格類の概要を説明しジョイントの防水方法を波板などを組合せた通気性防水、圧縮ひずみを蓄えた成形シーリング材を用いる方法、ジョイントに可とう性のメンブレンで架橋する方法、不定形シーリング材を充てんする方法に分類した。ジョイントの設計に際しては目地の動き及び水の侵入を考慮する必要があることを示し、プレキャスト板、コンストラクションジョイント、気ほうコンクリート板、ドアやサッシまわり、プールなどに対する適切な防水法の指針を示した。さらにジョイント防水の事故例や補修方法、防水の寿命の考え方などを解説

RB01032Q <699. 82>

目地; 防水構造; 防水工事; 防水; DIN 規格; 仕様; シーラント

[0002] <2196058> JICST COPYRIGHT

新しい、ほとんどプライマを使用せずに用いるシリ コーンゴムを用いた合理的な目地処理

Rationelles Verfugen mit neuem, meist primerlos anwendbarem
Silikonkautschuk.

ENGELMANN H

B951A <0343-3129> Kunstst Bau VOL. 16, NO. 3 PAGE. 123-
125 '81

<J> <D3> <DE> <DEU> <写真 4参 2>

PCI社により SILCOFORM S という商品名で低モジュラスの一分シリコーンゴムを主成分とするプライマを必要としない不定形シーリング材が市販された。この製品は吸水性の材料であるアスベストセメント、気ほうコンクリート、コンクリート、木材、陶磁器、天然石にも、また非吸水性のアルミ、鉄、特殊鋼、ガラス、エナメル、銅、ポリエステル、塩びなどにも下地処理なしで自己接着性を有するものである。プライマ処理が省略されたために簡略化された工事例として構造体とサッシや窓わくとのジョイント、ガラスまわり、空調ダクトまわり、煙突と屋根材まわりのシーリング工事を紹介

RB01032Q, RA060300 <699. 82, 691. 1>

シーラント; 目地; シリコーンゴム; 充てん; 防水工事

躍進する光栄グループ



◆総合防水工事

光栄工業株式会社

〒177 東京都練馬区上石神井1-432 TEL 03(928)2271(代)

◆防水材, シーリング材, 関連資材販売

光栄商事株式会社

〒177 東京都練馬区上石神井1-432 TEL 03(928)5811(代)

◆バックアップ材, パッキン他加工・成型

光栄加工株式会社

〒177 東京都練馬区関町1-46 TEL 03(920)2671(代)

◆防水資材・副資材, 工具, 安全用具展示販売

光栄ショールーム

〒177 東京都練馬区上石神井1-432(光栄ビル1F) TEL03(928)2271内線22
03(928)1342

防水およびシーリング工事の施工、材料、副資材の御用命
は一貫したシステムの光栄グループへ………

取締役会長 内田 鴉 鶴

俳句

吉原・浄閑寺

加藤正守

春宵やはとバスの女登楼す
幾代えし見返り柳碑は二つ
冬紅葉碑のみを残し墓標とす
冬紅葉死して鎮もる塔かなし



お歯ぐるどぶに隔離された浮世の別天地、吉原は、夜はあかあかと灯がともされ、不夜城となる。絢爛豪華な花魁道中は江戸情緒を象徴するものであろう。

江戸川柳によまれたように、吉原では一晩で千両の金が動いたという。紀国屋文左衛門が、大門をしめさせ吉原を買切った話は、千両箱をつんでの大尽遊びであったのであろう。

「名妓妍を競い、万客粋を争った」吉原は、売春防止法の施行によって一夜にして消滅してしまった。花の吉原の名残りは、引手茶屋であった松葉屋の「花魁ショー」にしか見ることができない。吉原は、はとバスの「夜の大江戸」のコースであり、女たちも松葉屋に登楼して、春宵の江戸の粋を楽しんでいる。

今はなき大門跡を過ぎた通りの角に何代目

かの貧弱な柳が細い枝をたれている。一夜の夢をむさぼった男たちが、後髪をひかれる思いで眺めた見返り柳である。新旧の二つの碑が置かれている。

花園池は埋めたてられ、僅かに残る吉原弁天の木立の中に、震災や戦災で亡くなった遊女を供養する観音像、花吉原名残碑、句碑などがある。これらは吉原の歴史であり、哀しき墓標でもある。

三ノ輪の浄閑寺には投げこむように葬られた吉原の遊女約二万五千人の新吉原総霊塔がある。「生れては苦界、死しては浄閑寺」と刻まれたこの塔は、薄幸な女たちの供養塔である。この他遊女たちを哀れんで生前しばしば当寺を訪れた永井荷風の文学碑、白井権八に返り討ちされた本庄兄弟の首洗い井、首塚などがある。（千葉大学 工学部 助教授）



ミキスタ工業(株)
代表取締役
向井 啓

「シーリングニュース」で、“短歌・俳句”を毎回楽しく拝読させていただいています。それでは自分も一句とひねってみました、なかなか思うようにはいきません。雑句ばかりでご披露申し上げるほどのものではできず、切は近づかし、やむを得ず江戸川柳でも引き出して、なんとか穴埋めすることにいたしました。

江戸中期ごろ発生したと言われる江戸川柳は、初め、武家権力に組み敷かれていた江戸庶民の都会的センスで、「ウッセキ」した抵抗感などが混在して軽妙な「ウガチ」、「皮肉」と「諷刺」を謳う川柳が多かったが、江戸後期に入り文化、文政のころとなると武家の政治力も次第に下り坂になり、

まして大商人が金力によって武家社会を押えだすと、川柳もまた抵抗的なものより、洒落つけの多い作品となってきた。在原業平朝臣の『名にしおはばいざこととはん都鳥 わがおもう人はありやなしや』は美しい和歌である。しかしこれが江戸川柳となると、『かもめだというと名所にならぬ所』『かもめ見てあれにして置け都鳥』朝臣の言うところの都鳥はゆりかもめである。

それでは江戸の中心地日本橋あたりから北に向かって川柳を拾っていってみよう。『日本橋何里何里の名付親』『日本橋勝手に足の向く所』日本橋から室町の角に出ると江戸時代の追分で奥州街道と中仙道の分れ道、富士山がよく見えたので駿河町と名付けられたそう。『大きな見世のひあわいに富士が見え』『越後屋の上で一声ほととぎす』越後屋は今日の三越です。室町から小伝馬、大伝馬町を過ぎて浅草橋見附のあった浅草橋から蔵前に着く。幕府の米蔵があったので御蔵前の地名がついた。米蔵は一番から八番まであって、四番堀と五番堀の間に首尾の松とい

う松があった。吉原へ通う遊客を乗せた船がこの辺までくると今夜の首尾はどうかと思案し、またこの松の下につけた屋根船で首尾をよくするので、この名がついたとも言われている。『首尾の松たびたび見たで不首尾也』

花川戸を過ぎ吉野橋の手前を右に折れれば聖天の丘、すなわち待乳山聖天様で本堂の後が山谷堀、大川から猪牙舟で山谷堀に入り吉原に向かった。『待土山今では猪牙の目あてなり』『とむらいが山谷と聞いて親父いき』山谷は寺町とも呼ばれ寺が多かった、吉原が近いので精進おとしとか何とか、理屈を付けた男たちの川柳である。行きは大変元気の良い川柳だが、帰りとなるといささか勝手がちがってくる。『振られ客船頭なだめなだめ来る』『朝帰り今戸のけぶにとりまかれ』今戸焼の煙が川西に流れてくる風景だろうか、『狸と今戸新造が土ででき』

どうも話が横道にそれてきた。権威ある「シーリングニュース」になにごとぞ、とお小言をいただく前にこの辺で退散といたしました。

◇「シーリング」誌20号掲載の懸賞詰将棋の正解手順◇

7	6	5	4	3	2	1	
				皇			一
					王		二
							三
							四
	角				銀		五
					驥		六
							七

持駒
角 金
銀 金

(正解詰手順)

- 4 四角、3 三歩合、同角成、同香、
- 2 一金、1 二玉、1 一金打、1 三玉、
- 1 四歩、2 三玉、2 二金、同玉、2
- 一角成、2 三玉、1 三歩成、同玉、
- 1 二馬、迄17手詰。

◆ “まさか” と思う手を連続2回やらせる作。5手目2一金と玉の尻から打つ。1二玉と逃げると、更に重く1一金打と追打をかける。これ以外に詰め上げる方法がない。5手目3二金とすれば打歩詰めになる。

正解者は1名で、粗品を進呈しました。

《正解者氏名》鈴木襲男（東北郵政局建築部施工課）

Rのマークは

シーリング工事
ビル用改装サッシ工事
店舗の企画・設計・施工

理建工業のマークです

建設大臣許可番号(般-57)第9923号
一級建築士事務所 (知事登録第20035号)

理建工業株式会社

本社 東京都墨田区江東橋2丁目6番7号
☎ 03(631)4081(代表)
横浜営業所(店装部)
横浜市旭区東希望ヶ丘215第5尚功ビル
☎ 045(363)8951(代表)

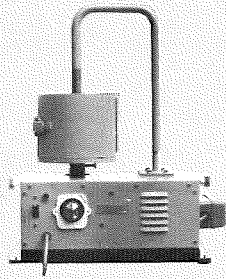
2成分形シーリング材用混練器

A型ミキスタ ^{250型}真空脱泡ミキスタ

<特徴>

羽根の型が改良され、山型となり混合時に材料より10mm下になるため、不完全混合がほとんどなく、混合時の空気の混入が減少した。また反転装置付であり、メーカーの丸缶がそのまま使えるバンド式である。(標準型175φ:3缶、他はアタッチメントによりどの缶も使用可能です。)

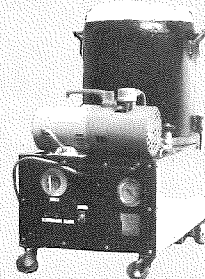
A型
ミキスタ
¥88,000



<特徴>

シーリング材の混合時の空気抜が完全に出来る。専用のフタ式タンクをかぶせるだけで、真空状態に出来る。30秒毎の反転装置が付いている為、混合不良がない。またメーカーの丸缶がそのまま使えるバンド式である。

250型
真空脱泡ミキスタ
¥370,000



シーリング業界の発展とともに歩む

ミキスタ工業株式会社

本社 東京都中央区日本橋蛸殻町1-33-6
TEL 669-9471(代)

'83年度版

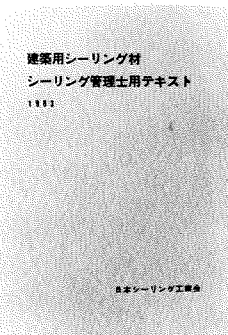
シーリング
ハンドブック



'83年度版ができました。商品一覧にも新しい情報が加わり、またシーリング管理士、シーリング技術管理士の名簿も添付されています。業界で好評のうちに版を重ね、今回も紺色の表紙で1万部を用意しました。お申し込みはお早目に！

頒布価格 700円

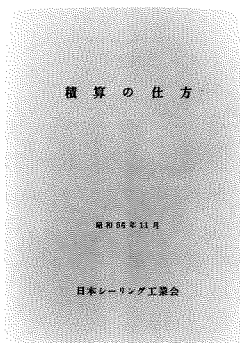
建築用シーリング材
シーリング管理士用テキスト
1983



内容も大幅に改訂。教科書サイズとなり携帯にも便利。シーリング材の適材適所の使用、適切な目地設計、正確な施工など種々の知識と技術の向上を旨とした「シーリング管理士」養成講習会の教材であり、シーリング関係者にとって貴重な参考書です。

頒布価格 3,000円

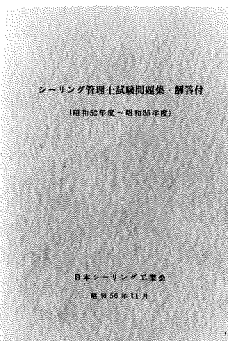
積算の仕方



図面から正確な目地寸法、延べ長さを拾い出し、材料費、工賃を加えた材工共の単価の算出は施工会社、シーリングメーカーおよび関係者各位にとって重要な業務です。この道のベテランが図面により一からわかり易く順序だてて解説しています。

頒布価格 500円

シーリング管理士試験
問題集・解答付



最近4年間（52～55年度）のシーリング管理士試験問題を年度別に集約した本書は管理士・技術管理士を志す人のみならずシーリング業務に携わる方々にとって参考となるものです。

頒布価格 1,000円

建築用シーリング材と
その正しい使い方



わが国建築用シーリング材の最高権威である狩野春一工学博士の監修による、シーリング

関係者必読の座右の書。執筆者は故・波多野一郎千葉大学教授、小池迪夫東京工業大学教授、加藤正守千葉大学助教授をはじめ、わが国シーリング材研究の第一人者および業界関係者多数。設計から材料、施工まで幅広い内容となっています。

頒布価格 4,800円
(会員頒布価格 4,300円)

JIS A 5758
「建築用シーリング材」
引張試験被着体
メーカーのご紹介

日本シーリング工業会では、標記被着体の良心的かつ安価なものをと種々検討いたし、下記(株)日本サンプルセンターをご紹介いたしております。製品のご照会、ご注文につきましては、同社にご直接連絡され、工業会の会員である旨お伝え下されば、特別価格にてご提供できることになっております。

(株)日本サンプルセンター

〒102 東京都千代田区飯田橋4-7-11
☎03-264-3513カクタス飯田橋ビル

日本シーリング工業会の概要

性格と組織

本会はわが国における建築用、土木用シーリング工事の健全な発展と振興を計ることを目的として、昭和38年2月に設立されました。会員はわが国のシーリング材メーカーが加盟し、賛助会員は原材料メーカー及び取扱業者が加入しており、全国に7支部を有する全国的組織であります。

事業

- シーリング管理士、シーリング技術管理士の養成
- 日本シーリング工事業団体連合会と連繫、材料および工事に対する信頼の確保
- 技術資料の収集と情報の交換
- JIS、JASSへの協力
- 市場調査、需要開発に関する調査研究
- 機関誌「シーリング」(年1回発行)
- シーリングニュース(年3回発行)



日本シーリング工業会会員

アサヒボンド工業(株)	東芝シリコーン(株)
(株)エービーシー商会	トーレ・シリコーン(株)
オート化学工業(株)	日興化学工業(株)
カネボウ・エヌエスシー(株)	日東化成工業(株)
関西パテ化工(株)	日東電気工業(株)
コニシ(株)	日東ポリマー工業(株)
サンスター技研(株)	日本シーカ(株)
三洋工業(株)	日本添加剤工業(株)
昭和石油アスファルト(株)	日本合成化学工業(株)
シャープ化学工業(株)	(株)日本化学研究所
信越化学工業(株)	日本ポリウレタン工業(株)
新東洋合成(株)	(株)ノーベル樹脂化学
住友スリーエム(株)	(株)ハイケミカル
(株)スリーボンド	(株)服部商店
製鉄化学工業(株)	早川ゴム(株)
世界長(株)	保土谷建材工業
セメダイン(株)	ポストックジャパン(株)
ソニーケミカル(株)	三井日曹ウレタン(株)
大日化成(株)	三星産業(株)
大和高分子工業(株)	明星チャーチル(株)
武田薬品工業(株)	山内ゴム工業(株)
テイパ化工(株)	横浜ゴム(株)
(株)東亜応用化工	

賛助会員

旭化成工業(株)	タカビシ化学(株)
(株)井上製作所大阪支店	東レチオコール(株)
小野田建材(株)	(株)日本カーテンウォール工業会
化研マテリアル(株)	日本化成工業(株)
鐘淵化学工業(株)	日本バックアップ工業(株)
鐘紡合成化学(株)	日本ペルノックス(株)
光栄商事(株)	野口興産(株)
白石工業(株)	(株)野村事務所
(株)新和商会	フヨ一
大進商工(株)	ミキスタ工業(株)
大成商工(株)	

日本シーリング工業会の組織

委員会

総務委員会
技術委員会
広報委員会
調査委員会
シーリング管理士検定委員会

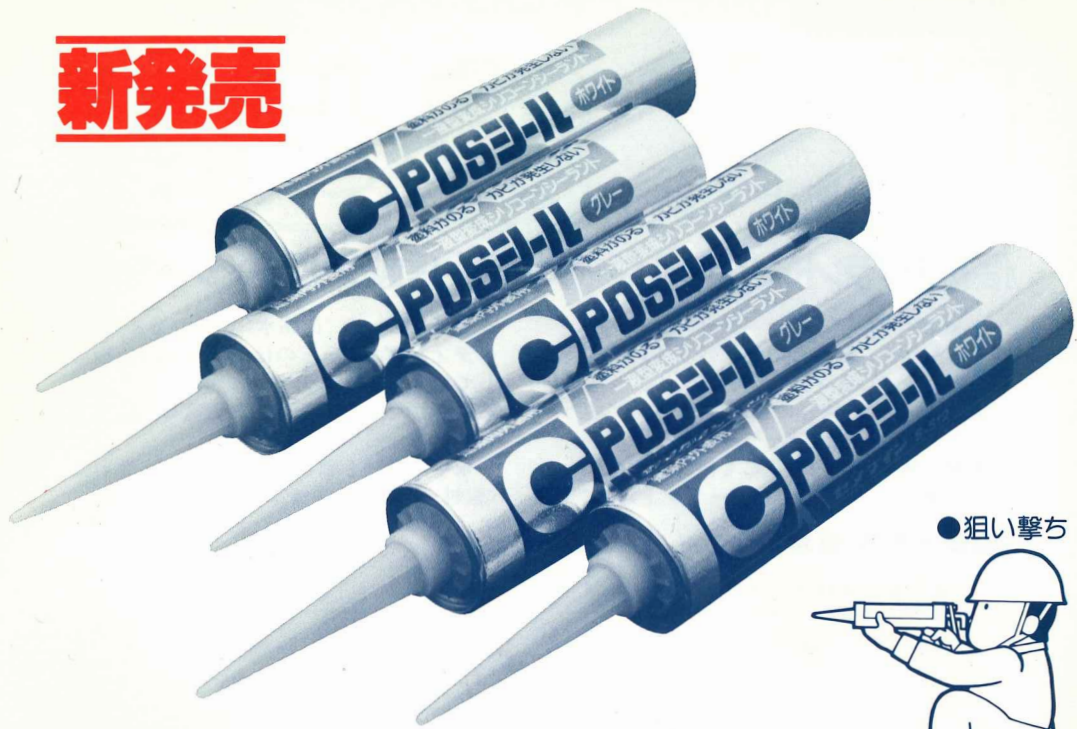
分科会

シリコーン分科会
変成シリコーン分科会
ポリサルファイド分科会
ポリウレタン分科会
アクリル・SBR分科会
ブチル分科会
油性分科会

支部

北海道支部 仙台支部 東京支部 名古屋支部
大阪支部 広島支部 福岡支部

新発売



●狙い撃ち



塗料がのる、かびが生えない、 塩ビ鋼板によくつく

POSシールは、シリコンやウレタンシーリング材の欠点を無くし、シーリング材としての特長をフルに發揮する、世界最初の一液形変成シリコンシーラントです。

- ◎シーリング材の表面に塗料がのります。
- ◎臭いがほとんどありません。
- ◎吐出性がよいので作業しやすい。
- ◎シーリング材の表面が汚れません。
- ◎硬化が早いので工期を短縮できます。
- ◎退色・ひび割れがなく耐候性抜群です。

その他にも防かび性・接着性・保存性など数々の特長を備えています。

セメダイン 建築用シーリング材シリーズ	
●シリコンシーリング材 セメダインS-8060・8065	
●変成シリコンシーリング材 セメダインS-512	
●ポリサルファイド系シーリング材 ポリシール	
●ウレタンシーリング材 セメダインS-700 セメダインS-750	
●アクリルシーリング材 セメダインS-10・S-20	
●フタルシーリング材 セメダインS-620	
●油性コーキング材 セメダイン ポリコーク	

理想のシーリング材

セメダイン一液形変成シリコンシーリング材

POS-EIL

色

ホワイト
グレー
ベージュ
アンバー
アイボリー

接着剤とシーリング材の総合メーカー
セメダイン株式会社
本社 〒141 東京都品川区東五反田4-5-9 ☎(03)442-1341

東京支社 ☎(03)442-1311	札幌営業所 ☎(011)261-1471	八王子営業所 ☎(0426)46-4851	神戸営業所 ☎(078)371-6291
東京支社北分室 ☎(03)845-5461	仙台営業所 ☎(0222)94-6167	静岡営業所 ☎(0542)61-3858	岡山営業所 ☎(0862)32-8412
大阪支社 ☎(06)251-3555	新潟営業所 ☎(0252)45-2281	金沢営業所 ☎(0762)51-3501	広島営業所 ☎(082)249-0941
名古屋支店 ☎(052)781-3166	古河営業所 ☎(02809)2-3338	豊橋営業所 ☎(0532)62-5164	福岡営業所 ☎(092)741-7188

防水線と面

信頼のブランド・ゴム弾性シーリング材・信越シリコンシーラント

建築土木用信越シリコンは、耐熱・耐寒性、耐水性、耐候性など、数多くの特性を兼ね備えています。

部材間の充填・接合によって、建物の「線防水」にすぐれた性能を発揮、しかも振動や衝撃、気象条件の変化にも抜群の耐久性をもつ弾性シーリング材〈シーラント〉。ビ

ル屋上などへの「面防水」に威力をもつ〈コーティング材〉。そのほか防火対策用途としての〈難燃性・充填シーラ材〉など、用途に応じた特色ある製品を豊富に取揃えています。

永年の経験と独自の技術に裏打ちされた〈信越シリコン〉をご活用ください。

〈建築土木用〉信越シリコン主要製品

	品名	成分形状	硬化反応	荷姿	色	特色	用途
シ リ ン グ 材	KE42	1成分形	酢酸タイプ	1/3ℓ カートリッジ	クロ・シロ・グレイ・ クリアー・アルミアン パー・ダークブラウン ・ライトブラウン	高モジュラス 接着力大	一般汎用品
	KE45	1成分形	オキシム タイプ	1/3ℓ カートリッジ	クロ・シロ・グレイ・ アカ・クリアー・アル ミアイポリマー・ダ ークブラウン	高モジュラス 接着力大 酸を発生しない タイプ	一般汎用品
	KE40B-2	1成分形	オキシム タイプ	1/3 カートリッジ	シロ	不燃性	乙種防火戸 防火区画
	シーラント 72	1成分形		1/3 カートリッジ	クロ・シロ・グ レイ・アンバー	ポリカーボネート、 アクリル等プラスチック用 ノンプライマータイプ	
	シーラント 80	1成分形	アミドタイプ	フィルムバツ ク(400ml)	クロ・シロ・グ レイ・ブロンズ	低モジュラス高 伸張。作業性が 良	一般伸縮目地。ガラスまわり。 サッシまわり。PC・硬質石綿 板。土木目地
	シーラント 70	2成分形	アミノ オキシタイプ	3ℓ丸缶	クロ・シロ・グ レイ・アンバー	低モジュラス高 伸張	目地の大きな箇所。アルミCW・ PC・CW。ガラスまわり。サッシ まわり。金属笠木。土木目地
	シーラント 77	2成分形	アミノ オキシタイプ	3ℓ丸缶	クロ・シロ・グ レイ・アンバー	低モジュラス高 伸張	目地の大きな箇所。アルミCW・ PC・CW。ガラスまわり。サッシ まわり。金属笠木。土木目地
	シーラント 70I	2成分形	アミノ オキシタイプ	3ℓ丸缶	クロ グレイ	セルフレベルン グ(流れるタイ プ)	水平目地 特に土木用
	シーラント 79	3成分形	アミノ オキシタイプ	3ℓ丸缶	クロ・シロ・グ レイ・アンバー	表面硬化内部半 硬化粘着タイプ	油性コーキングの補修用 強度の弱い被着材 接着困難な被着材
コ ー テ ィ ン グ 材	Mコート56	1成分形	水性タイプ	1kg丸缶 16kg角缶	シロ グレイ	常温でゴム状 被膜を形成	屋上コンクリート、モルタル面 などへの塗膜防水
	Sコート57	1成分形	溶剤タイプ	1kg丸缶 16kg角缶	シロ グレイ	常温でゴム状 被膜を形成	屋上コンクリート、モルタル面 などへの塗膜防水
難 燃 材	KE52A・B	2成分形		1kg丸缶	クロ	難燃フォーム	配管・ダクトなど貫通部の充填・ シール

〈シリコン・シーリング材〉のことなら信越シリコンにご相談ください。



信越シリコン

信越化学 / シリコン事業本部

東京都千代田区大手町2-6-1(朝日東海ビル)〒100

TEL (03)242-1211(代)